

EINFACH BESSER BOHREN

GESAMTKATALOG



DE
GK-DEV2

MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN
KERNBOHRER
KANTENFRÄSMASCHINEN

BDS
MASCHINEN

QUALITÄT, MADE IN GERMANY.



BDS MASCHINEN:

IHR INNOVATIVER PARTNER FÜR KERNBOHREN IN METALL.

Die BDS Maschinen GmbH wurde 1990 gegründet und kann auf 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung hochwertiger Bearbeitungstechnik zurückblicken. Als innovativer Hersteller von Magnetkernbohrmaschinen, Kernbohrwerkzeugen und Kantenbearbeitungsmaschinen haben wir uns als Experten im Bereich des Kernbohrens für Metall etabliert. Unsere Produkte sind bekannt für ihre herausragende Qualität und Benutzerfreundlichkeit. Wir setzen modernste Technologien ein, um Lösungen zu entwickeln, die den höchsten Standards der Industrie gerecht werden. Für einige unserer Maschinen haben wir den renommierten Germany Design Award gewonnen, was unsere Verpflichtung zu exzellenter Produktgestaltung und Innovationskraft unterstreicht. Bei BDS sind wir bestrebt, unseren Kunden nicht nur qualitativ hochwertige Produkte zu bieten, sondern auch einen umfassenden Service, der individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Unser engagiertes Team steht Ihnen jederzeit mit fachkundiger Beratung und Unterstützung zur Seite, um sicherzustellen, dass Sie die besten Lösungen für Ihre Projekte erhalten. Vertrauen Sie auf BDS – gemeinsam gestalten wir die Zukunft des Kernbohrens!



BDS
MASCHINEN

EXKLUSIVE PRODUKTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE. FÜR ALLE, DIE KEINE KOMPROMISSE MACHEN.



ProfiPLUS

MAB 485 & SB, MAB 525 & SB, MAB 825 & 845, MAB 1300 & 2300 Seite 4 – 5



ProfiSTART

MAB 100K, MAB 455 & SB, MAB 815 & SB Seite 6 – 7



ProfiBASIC

MABasic 200, MABasic 400, MABasic 450, MABasic 850 Seite 8 – 9



ProfiSPEZIAL

MAB 155PRO, MAB 825KTS Seite 10 – 11
AutoMAB 350/450, MAB 825V/845V/1300V Seite 12 – 13
PipeMAB 200/525/825, AirMAB 5000PRO Seite 14 – 15
eRailMAB 450, RailMAB 915, RailMAB 965, eMAB 450 Seite 16 – 17



ProfiUNIQUE

Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch Seite 18 – 19



Kernbohrer Übersicht Seite 20 – 21

Kernbohrer Serie HSS-Co 8 Seite 22 – 23

Kernbohrer Serie HSS-VarioPLUS, Quick-in (HSS und HM) Seite 24 – 25

Kernbohrer Serie HSS-Standard Seite 26 – 27

Kernbohrer Serie Hartmetall Seite 28 – 29

Kernbohrer Serie Hartmetall-PLUS und Hartmetall-RAIL Seite 30 – 31

Kernbohrer-Boxen & -Kassetten Seite 32

Werkzeuge mit Weldonschaft Seite 33



Anwendung Schmierstoffe, Schmierstoffe Seite 34 – 35

Transportkoffer, Bohrstände Seite 36 – 37

Spannvorrichtungen Seite 38 – 39

Reinigungs-Werkzeuge Seite 40 – 41

Adapter, Bohrfutter, Werkzeugaufnahmen Seite 42 – 43

Gewindeschneidsysteme Seite 44 – 45



EKF 452.3, 300.3, 450.3, 630, 645 Seite 46 – 47

AirKF 700, AirPF 800 Seite 48 – 49

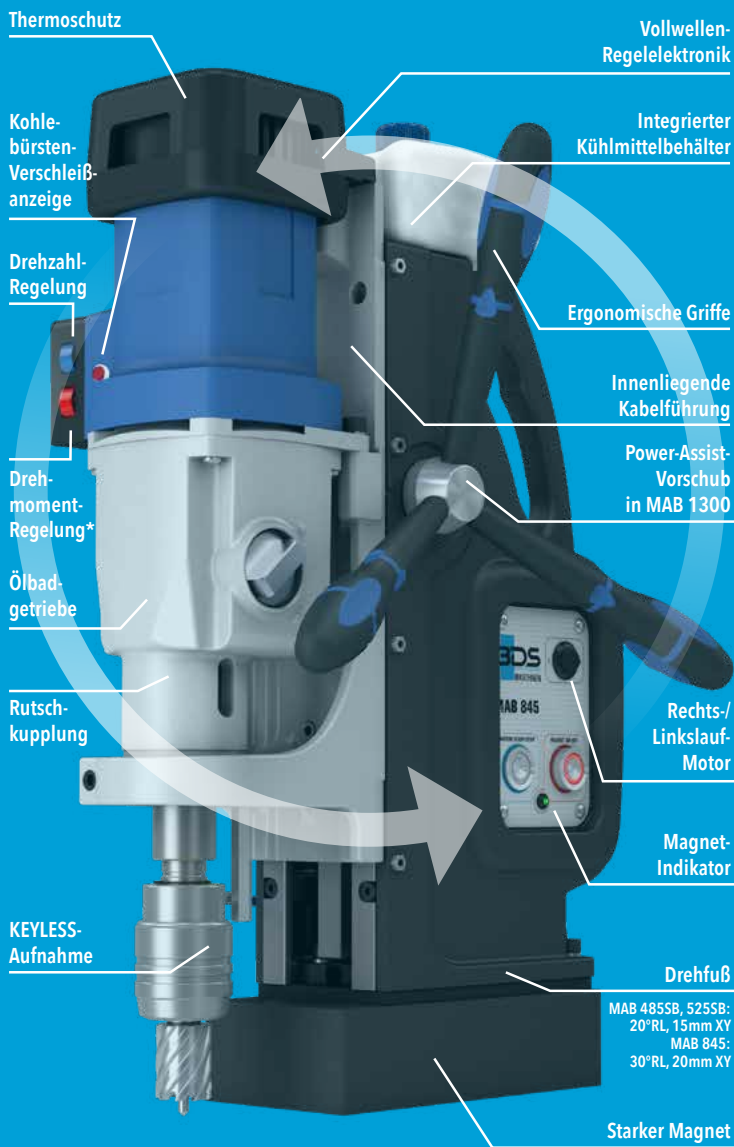
ZFP 100, SKF 25 Seite 50 – 51

Service, Reparaturservice, Garantieverlängerung Seite 52 – 53

Abmessungen der Maschinen Seite 54 – 56

DAS LEISTUNGS- PLUS FÜR HARTE ARBEIT.

KERNBOHREN, GEWINDESCHNEIDEN, REIBEN & SENKEN. DER ALLROUNDER.



Die ProfiPLUS-Serie richtet sich an Anwender, die in anspruchsvollen Einsatzbereichen nicht nur Leistung, sondern auch präzise Steuerung und erweiterten Bedienkomfort brauchen. ProfiPLUS überzeugt durch leistungsstarke Motoren, optimierte Steuerungs- und Sicherheitssysteme, die ein effizientes und sicheres Arbeiten gewährleisten – selbst unter den härtesten Bedingungen.
























MAB 485



MAB 485 SB



 Kernbohrer Ø max. HSS/HM	40/50 mm
 Kernbohrer Schnitttiefe max.	55 mm
 Gewindegewinde Ø max.	16 mm
 Spiralbohren Ø max.	18 mm
 Reiben Ø max.	18 mm
 Senken Ø max.	40 mm
 Swivel Base (Drehfuß)	(✓ MAB 485 SB)
 Leistungsaufnahme ⚡ Spannung	1.150 Watt / 230; 110/125 Volt
 Hub	160 mm
 Gewicht	13 kg
 Spindelkonus	MK 2
 KEYLESS 19 mm Weldon 3/4"	✓
 Getriebestufen	2
 Lastdrehzahl (min ⁻¹)	50-250; 100-450
 Drehmoment-Kontrolle	
 Drehzahl-Regelung	✓
 Rutschkupplung	
 Rechts-/Linkslauf	✓
 Vollwellen-Regelelektronik	✓
 Magnet-Indikator	✓
 Thermoschutz	✓
 Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓

Lieferumfang MAB 485 / MAB 485 SB

Transportkoffer	ZHK 400
Auswerferstift	ZAK 075, 100
Aufnahme	ZSS 200
Gewindebohradapter	ZGA 010, 012, 016
Zahnkranzbohrfutter	ZBK 113
Kegeldorn/Adapter	ZKD 216
Austreiber	ZAS 002
Sicherheitsspanngurt	4000161
Winkelschraubendreher	8010301 (3 mm)
Bedienungsanleitung	✓



MAB 525



MAB 825



MAB 1300



MAB 2300

MAB 525 SB



MAB 845



50/60 mm

75 mm

20 mm

20 mm

20 mm

50 mm

(✓ MAB 525 SB)

1.600 Watt / 230; 110/125 Volt

160 mm

16 kg

MK 3



2

70-280; 180-580



Lieferumfang MAB 525 / MAB 525 SB

ZHK 400

ZAK 075, 100

ZSS 300

ZGA 010, 012, 016

ZBK 113

ZKD 316

ZAS 003

4000161

8010301 (3 mm)



100 mm

55 mm

30 mm

31,75 mm

31,75 mm

50 mm

(✓ MAB 845)

1.800 Watt / 230; 110/125 Volt

255 mm

25 kg

MK 3



4

40-110; 65-175; 140-360; 220-600



Lieferumfang MAB 825 / 845

ZHK 825

ZAK 075, 090, 100, 120

ZSS 300 + ZSS 332-KN

ZAS 003

4000161

ZAS 003

4000161

911058 (6 mm) + für MAB 845:
8010381 (8 mm)



130 mm

55 mm

42 mm

45 mm

50 mm

80 mm

2.300 Watt / 230; 110/125 Volt

85/310 mm

51 kg

MK 4

4

30-180; 50-120; 130-350; 210-550



Lieferumfang MAB 1300 V

ZHK 1300

ZAK 075, 090, 100, 120

ZAP 200

ZAS 004

4000161

911058 (6 mm), 8010251 (4 mm),
8010381 (8 mm)



200 mm

55 mm

50 mm

55 mm

60 mm

90 mm

2.800 Watt / 230; 110/125 Volt

310 mm

52 kg

MK 4

3

25-50; 50-100; 100-200



Lieferumfang MAB 2300

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 419-KN, ZIA 432-KN

ZAS 004

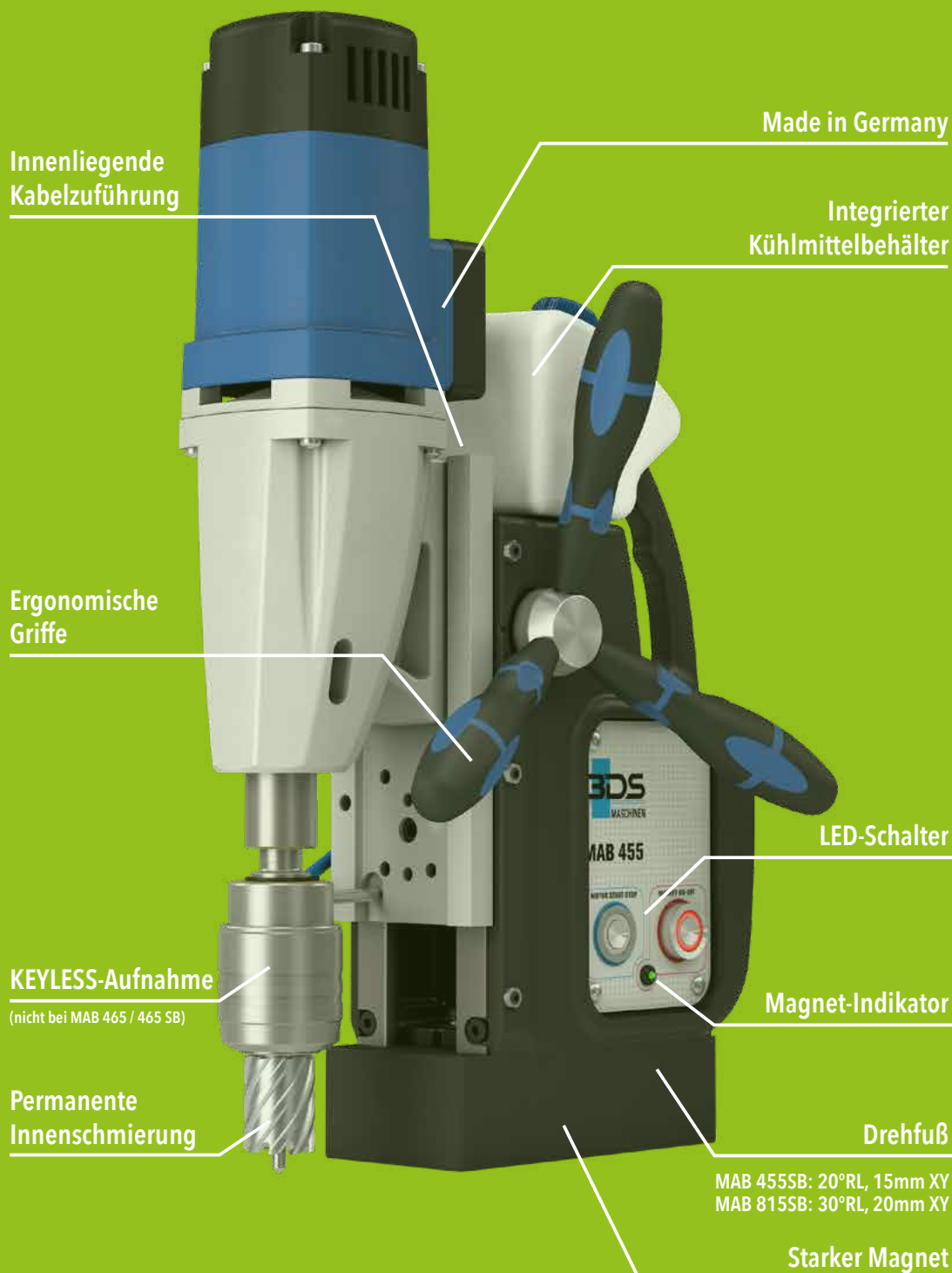
4000161

911058 (6 mm), 8010251 (4 mm),
8010381 (8 mm)





MAXIMALE POWER, NULL KOMPROMISSE.

BEWÄHRT UND STARK IM ARBEITSALLTAG: DIE HEAVY-DUTY MAGNETBOHRMASCHINEN.



Die ProfiSTART-Serie von BDS bietet robuste und ausgereifte Magnet-Kernbohrmaschinen für professionelle Anwender. Diese Maschinen zeichnen sich durch optimierte Ergonomie und Bedienung aus und sind zuverlässig im harten Dauereinsatz erprobt. Sie stellen den idealen Einstieg in die BDS-Spitzentechnologie dar.

	Kernbohrer Ø max. HSS/HM
	Kernbohrer Schnitttiefe max.
	Gewindeschneiden Ø max.
	Spiralbohren Ø max.
	Senken Ø max.
	Swivel Base (Drehfuß)
	Leistungsaufnahme
	Spannung, VAC
	Hub
	Gewicht
	Spindelkonus
	KEYLESS-Aufnahme (19 mm Weldon)
	Getriebestufen
	Lastdrehzahl (min⁻¹)
	Rutschkupplung
	Rechts-/Linkslauf
	Drehzahl-Regelung
	Vollwellen-Regелеlektronik
	Magnet-Indikator
	Thermoschutz
	Innenliegende Kabelführung

- Transportkoffer
- Auswerferstift
- Aufnahme
- Austreiber
- Winkelschraubendreher
- Sicherheitsspanngurt
- Betriebsanleitung



MAB 100 K



32/35 mm

55 mm

13 mm

900 Watt

230; 110/125 Volt

70 mm

9,9 kg



1

460



Lieferumfang MAB 100 K

ZHK 100

ZAK 075, 100

4000161



MAB 455



MAB 455 SB



40/50 mm

55 mm

18 mm

✓ (MAB 455 SB)

1.150 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

13 kg

MK 2



2

250 & 450



Lieferumfang MAB 455 / MAB 455 SB

ZHK 400

ZAK 075, 100

ZSS 200

ZAS 002

4000161



MAB 815



MAB 815 SB



60/100 mm

55/110 mm

31,75 Ø mm

✓ (MAB 815 SB)

1.800 Watt

230; 110/125 Volt

250 mm

24 kg

MK 3



4

110, 175, 360, 600



Lieferumfang MAB 815

ZHK 825

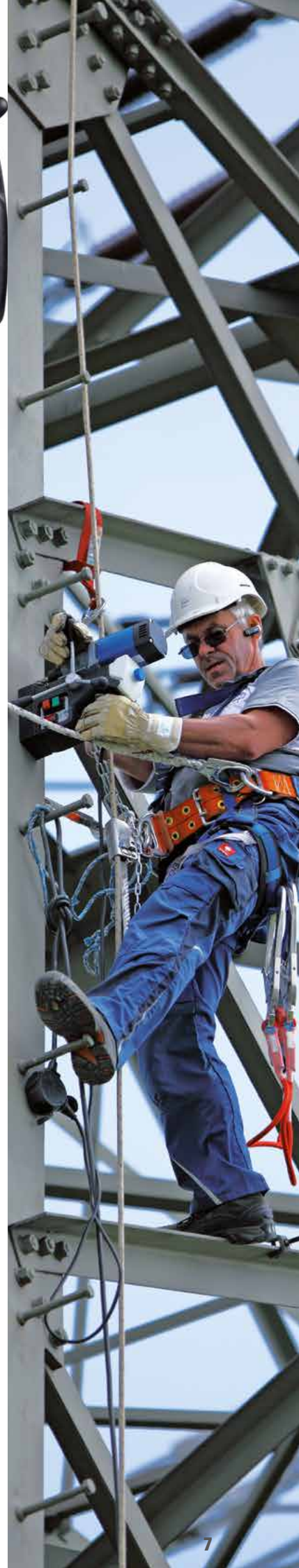
ZAK 075, 090, 100, 120, 225, 275

ZSS 300 + ZIA 332-KN

ZAS 003

911058 (6 mm)

4000161










TOP-QUALITÄT ZUM KLEINEN PREIS.

SO GÜNSTIG IST MADE IN GERMANY. BOHREN OHNE KOMPROMISSE.



Die ProfiBASIC-Serie der BDS Maschinen GmbH richtet sich an professionelle Anwender, die bei Qualität und Leistung keine Kompromisse eingehen möchten, jedoch auf zusätzlichen Komfort und erweiterte Ausstattung verzichten können. Diese Maschinen bieten die bewährte BDS-Qualität zu besonders attraktiven Preisen.

	Kernbohrer Ø max. HSS/HM
	Kernbohrer Schnitttiefe max.
	Spiralbohren Ø max.
	Leistungsaufnahme
	Spannung, V AC
	Hub
	Gewicht
	Spindelkonus
	Getriebestufen
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)

Transportkoffer
Auswerferstift
Aufnahme
Austreiber
Winkelschraubendreher
Sicherheitsspanngurt
Bedienungsanleitung





MABasic 200



32/35 mm
55 mm
13 mm

1.050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

12 kg

Direktaufnahme

1

460

Lieferumfang MABasic 200

ZPK 200

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



MABasic 400



35/40 mm
55 mm
16 mm

1.050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

12 kg

Direktaufnahme

2

430 & 760

Lieferumfang MABasic 400

ZPK 200

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



MABasic 450



40/50 mm
55 mm
18 mm

1.150 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

13 kg

MK 2

2

250 & 450

Lieferumfang MABasic 450

ZPK 200

ZAK 075, 100

ZIA 219-KN

ZAS 002

8010311 (5 mm)

4000161



MABasic 850



75/80 mm
110 mm
31,75 mm

1.800 Watt

230; 110/125 Volt

255 mm

24 kg

MK 3

4

110, 175, 245 & 385

Lieferumfang MABasic 850

ZHK 800

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 319-KN, ZIA 332-KN

ZAS 003

8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)

4000161



KLEIN, STARK, FLEXIBEL.

KOMPAKTMASCHINE FÜR EFFIZIENTES BOHREN BEI MINIMALEM PLATZBEDARF.



Horizontal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Winkelgetriebe. Ideal für engste Bohrsituationen. Neu! Integriertes LED-Spotlicht für mehr Sicherheit und punktgenaues Bohren.
















BDSMASCHINEN
DESIGNED IN GERMANY

MAB 155PRO

Horizontal mit Winkelgetriebe, Kompakte Bauhöhe - 180 mm



 Kernbohrer Ø max. HSS/HM	35 mm
 Kernbohrer Schnitttiefe max.	30 mm (40 mm*)
 Spiralbohren Ø max.	13 mm (Mit Weldonschaft-Spiralbohrern SPS)
 Bauhöhe	180 mm
 Leistungsaufnahme	1.050 Watt
 Spannung, V AC	230; 110/125 Volt
 Hub	39 mm
 Gewicht	11 kg
 Spindelkonus	Direktaufnahme
 Getriebestufen	1
 Lastdrehzahl (min ⁻¹)	320
 LED-Spotlicht	✓
 Innenliegende Kabelführung	✓

Lieferumfang MAB 155PRO


Transportkoffer	ZHK 155
Auswerferstift	ZAK 075
Winkelschraubendreher	8010311 (5 mm)
Sicherheitsspanngurt	4000161
Bedienungsanleitung	✓

*Zum Bohren bis 40 mm Schnitttiefe bestellen Sie bitte unser Sondermodell mit der Artikelnummer MAB 155PSP



BOHREN, FRÄSEN UND GEWINDE- SCHNEIDEN. MIT KREUZTISCH, VIELSEITIG EINSETZBAR.



 **reddot winner 2021**
innovative product

Der integrierte Kreuztisch erlaubt exakte Positionierungen und feinfühligere Verschiebungen in X- und Y-Richtung, was präzise Bohr- und Fräsarbeiten erleichtert.



























Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau. Mit dem optional erhältlichen Spannzangenfutter sind leichte Fräsarbeiten wie Langlöcher oder Absenkungen möglich.

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY

MAB 825 KTS

Bohren, Fräsen, Gewin-
dschneiden, mit Kreuztisch



	Kernbohrer Ø max. HSS/HM	80 mm
	Kernbohrer Schnitttiefe max.	55 mm
	Gewin- dschneiden Ø max.	30 mm
	Spiralbohren Ø max.	31,75 mm
	Reiben Ø max.	31,75 mm
	Senken Ø max.	50 mm
	Kreuztisch	X=110 mm, Y=120 mm
	Leistungsaufnahme	1.800 Watt
	Spannung, V AC	230; 110/125 Volt
	Hub	255 mm
	Gewicht	57,5 kg
	Spindelkonus	MK 3
	Getriebestufen	4
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)	40-110; 65-175; 140-360; 220-600
	Ölbadgetriebe	✓
	Rutschkupplung	✓
	Rechts-/Links- lauf	✓
	Drehmoment- Regelung	✓
	Drehzahl- Regelung	✓
	Vollwellen- Regelelektronik	✓
	Magnet- Indikator	✓
	Thermoschutz	✓
	Kohlebürsten- Verschleiß- anzeige	✓
	Innenliegende Kabelführung	✓

Lieferumfang MAB 825 KTS

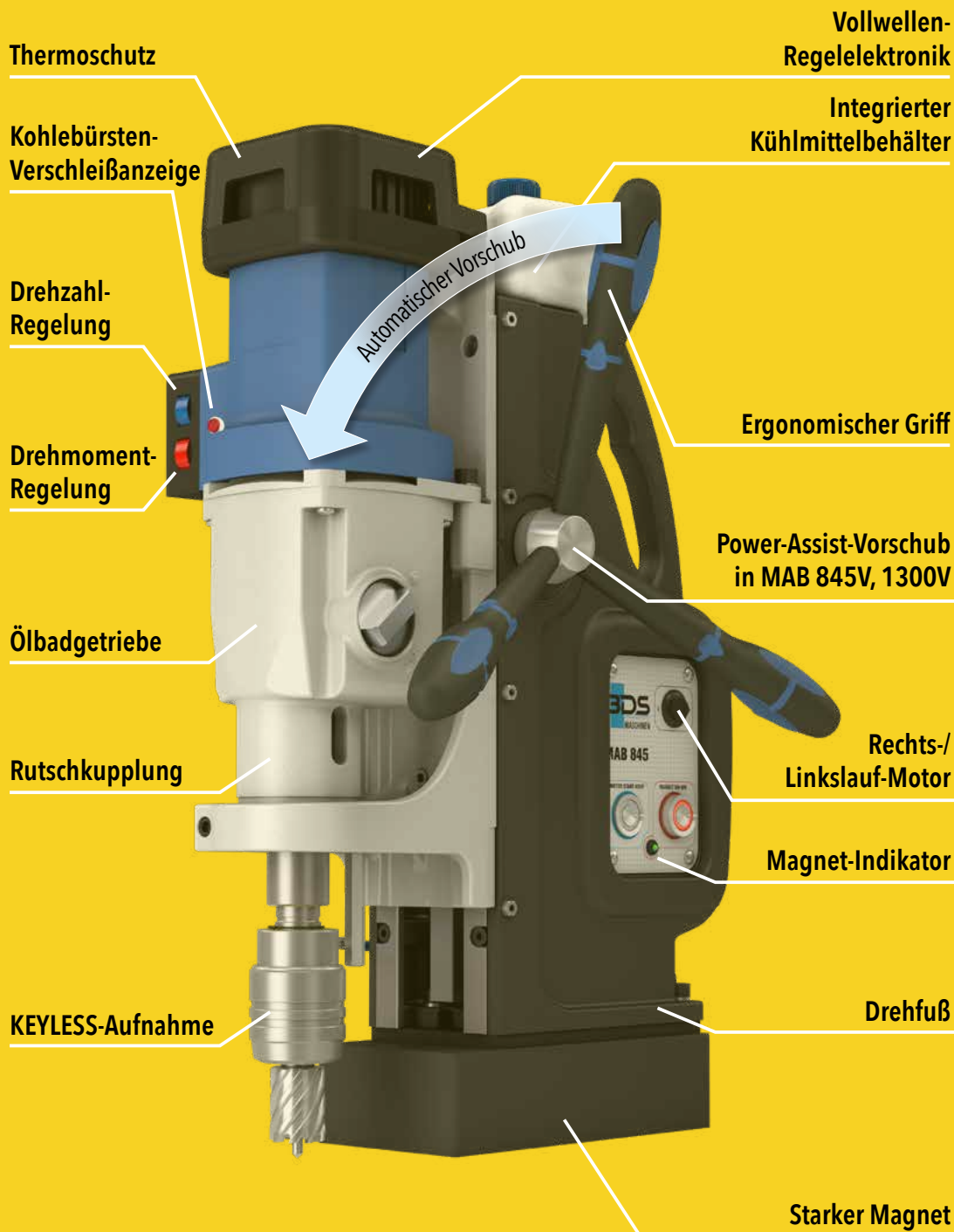
Transportkoffer	ZHK 1500
Auswerferstift	ZAK 075, 090, 100, 120
Aufnahme	ZIA 319-KN, ZIA 332-KN
Austreiber	ZAS 003
Winkelschraubendreher	8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)
Sicherheitsspanngurt	4000161
Bedienungsanleitung	✓

HINWEIS: Zum Fräsen bitte ZSF 316 extra bestellen

ZSF 316 Spannzangenfutter MK 3,
inkl. 15 Spannzangen Ø 3 - 16 mm



BOHREN ODER BOHREN LASSEN – VOLLAUTOMATISCH! SPART ZEIT, AUFWAND UND KOSTEN.



Automatische Magnetbohrmaschinen steigern Effizienz und Produktivität, da sie den Bohrvorgang automatisch ausführen und so den manuellen Arbeitsaufwand reduzieren. Durch den präzisen und gleichmäßigen Vorschub wird eine hohe Leistung erreicht, wodurch Bohrfehler minimiert werden. Dies führt auch zu längeren Werkzeugstandzeiten, da die Belastung des Bohrers optimal verteilt wird.

	Kernbohrer Ø max. HSS/HM
	Kernbohrer Schnitttiefe max.
	Gewindeschneiden Ø max.
	Spiralbohren Ø max.
	Reiben Ø max.
	Senken Ø max.
	Swivel Base (Drehfuß)
	Leistungsaufnahme ⚡ Spannung
	Power-Assist-Vorschub
	Hub
	Gewicht
	Spindelkonus
	Getriebestufen
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)
	Ölbadgetriebe
	Rutschkupplung
	Rechts-/Linkslauf
	Drehmoment-Regelung
	Drehzahl-Regelung
	Vollwellen-Regelelektronik
	Magnet-Indikator
	Thermoschutz
	Kohlebürsten-Verschleißanzeige

Transportkoffer
Auswerferstift
Aufnahme
Austreiber
Winkelschraubendreher
Sicherheitsspanngurt
Bedienungsanleitung



AutoMAB 350

Vollautomatischer Vorschub



35 mm

55 mm

13 mm

AutoMAB 450

Vollautomatischer Vorschub



45 mm

55 mm

13 mm

MAB 825 V / 845 V

Einstellbarer automatischer Vorschub



100/60 mm

55/110 mm

30 mm

31,75 mm

31,75 mm

50 mm

✓ (MAB 845V)

MAB 1300 V

Einstellbarer automatischer Vorschub



130/80 mm

55/110 mm

42 mm

45 ≤ Ø mm

50 ≤ Ø mm

80 ≤ Ø mm

1.050 Watt / 230; 110/125 Volt

1.150 Watt / 230; 110/125 Volt

1.800 Watt / 230; 110/125 Volt

2.300 Watt / 230; 110/125 Volt

150 mm

160 mm

255 mm

310 mm

15 kg

16 kg

34 kg

51 kg

Direktaufnahme

MK 2

MK 3

MK 4

1

2

4

4

460

250 & 450

40-110; 56-175; 140-360; 220-600

30-180; 50-120; 130-350; 210-550

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

Lieferumfang AutoMAB 350

ZHK 350

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161

✓

Lieferumfang AutoMAB 450

ZHK 350

ZAK 075, 100

ZIA 219-KN

ZAS 002

8010311 (5 mm)

4000161

✓

Lieferumfang MAB 825V / 845V

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 319-KN, ZIA 332-KN

ZAS 003

8010311 (5 mm), 911058 (6 mm), 8010381 (8 mm)

4000161

✓

Lieferumfang MAB 1300 V

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 419-KN, ZIA 432-KN

ZAS 004

911058 (6 mm), 8010381 (8 mm)

4000161









✓

ROHRBEARBEITUNG, FLEXIBEL UND SICHER.

FÜR JEDES ROHR DIE RICHTIGE LÖSUNG.



Die PipeMAB-Magnet-Kernbohrsysteme von BDS sind da! Das patentierte Rohr-Magnetspannsystem passt sich automatisch dem Rohrdurchmesser an. Die langen Aufstellflächen bieten dabei optimalen Halt und Sicherheit. Das Ergebnis: schnelles, exaktes und sicheres Arbeiten mit der BDS PipeMAB Serie.

	Kernbohrer Ø max. HSS/HM
	Kernbohrer Schnitttiefe max.
	Gewindeschneiden Ø max.
	Spiralbohren Ø max.
	Reiben Ø max.
	Senken Ø max.
	Permanentmagnet für Rohre & Platten
	Leistungsaufnahme
	Spannung, V AC
	Hub
	Gewicht
	Spindelkonus
	Getriebebestufen
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)
	Ölbadgetriebe & Kabelführung innen
	Rutschkupplung
	Rechts-/Linkslauf
	Drehmoment-Regelung
	Drehzahl-Regelung
	Vollwellen-Regelelektronik
	Magnet-Indikator
	Thermoschutz
	Kohlebürsten-Verschleißanzeige

- Transportkoffer
- Auswerferstift
- Aufnahme
- Gewindebohradapter
- Zahnkranzbohrfutter
- Kegeldorn
- Austreiber
- Winkelschraubendreher
- Sicherheitsspanngurt
- Bedienungsanleitung



PipeMAB 200

Rohrbohrmaschine



35 mm

55 mm

13 mm



1.050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

16 kg

Direktaufnahme

1

450



Lieferumfang PipeMAB 200

ZHK 800

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



PipeMAB 525

Rohrbohr- und
Gewindeschneidmaschine



50 mm

55 mm

20 mm

20 mm

20 mm

50 mm



1.600 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

19,5 kg

MK 3

2

70-280; 180-580



Lieferumfang PipeMAB 525

ZHK 800

ZAK 075, 100

ZIAL 319-KN

ZGA 010, 012, 016

ZBK 113

ZKD 316

ZAS 003

8010301 (3 mm)

4000161



PipeMAB 825

Rohrbohr- und
Gewindeschneidmaschine



100/60 mm

110/55 mm

30 mm

31,75 mm

31,75 mm

50 mm



1.800 Watt

230; 110/125 Volt

255 mm

25 kg

MK 3

4

40-110; 65-175; 140-360; 220-600



Lieferumfang PipeMAB 825

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIAL 319-KN

ZAS 003

911058 (6 mm)

4000161



AirMAB 5000PRO

Druckluftantrieb und
Permanentmagnet



35 mm

55 mm

23 mm



830 Watt

Druckluft

160 mm

15 kg

MK 2

min. 290 – max. 575

Lieferumfang AirMAB 5000PRO

ZHK 800

ZAK 075, 100

ZSS 200

ZAS 002

4000161



SCHIENENBOHREN:

FLEXIBEL MIT BENZIN- ODER ELEKTROMOTOR.



eRailMAB 450

Schienen-Kernbohrmaschine mit Akkutrieb



RailMAB 915

Schienen-Kernbohrmaschine mit Elektromotor



RailMAB 965

Schienen-Kernbohrmaschine mit Benzinmotor



	Kernbohrer Ø max. HSS/HM	36 mm	36 mm	36 mm
	Kernbohrer Schnitttiefe max.	55 mm	55 mm	30 mm
	Gewindeschneiden Ø max.	16 mm		
	Spiralbohren Ø max.	16 mm	20 mm	20 mm
	Leistungsaufnahme	1.100 Watt	1.600 Watt	1.500 Watt (2 PS)
	Spannung, V AC	18 Volt / 10,4 Ah	230; 110/125 Volt	3,04 Nm Drehmoment. 49,4 ccm Hubraum
	Hub	135 mm	160 mm	40 mm
	Gewicht	13 kg (ohne Akku)	17 kg	21,5 kg
	Spindelkonus	Direktaufnahme	MK 3	Direktaufnahme 19mm Weldon 3/4"
	Getriebestufen	1	2	1
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)	134, 189, 246, 298, 355	70 - 580	min. 110 - max. 280
	Schnellspannvorrichtung	✓	✓	✓
	Ölbadgetriebe		✓	
	Rutschkupplung		✓	
	Drehmoment-Regelung		✓	
	Drehzahl-Regelung	✓	✓	
	Thermoschutz		✓	
	Kohlebürsten-Verschleißanzeige		✓	

Lieferumfang eRailMAB 450

Lieferumfang RailMAB 915

Lieferumfang RailMAB 965

Transportkoffer	ZHK 825	ZHK 825	Metallkoffer
Auswerferstift	ZAK 075	ZAK 075, 100	ZAK 075
Aufnahme / Austreiber		ZIA 319-KN / ZAS 003	
Akku (18V Lithium-Ionen)	AKKU-18V10.4		
Winkelschraubendreher		8010251 (4 mm), 8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)	8010251 (4 mm), 8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)
Schienenadapter	1 Stk. inklusive, je nach Wahl	1 Stk. inklusive, je nach Wahl	1 Stk. inklusive, je nach Wahl
Hochdruckbehälter	✓	✓	✓
Bedienungsanleitung	✓	✓	✓



Passende Adapter für jedes Schienenprofil

Best.-Nr.	RailMAB 915 eRailMAB 450	Best.-Nr.	RailMAB 965
ZAS 049S	Schienenadapter S 49	ZAS 250U	Schienenadapter UIC 50
ZAS 054S	Schienenadapter S 54	ZAS 254U	Schienenadapter UIC 54
ZAS 050U	Schienenadapter UIC 50	ZAS 260U	Schienenadapter UIC 60
ZAS 054U	Schienenadapter UIC 54	ZAS 249S	Schienenadapter S 49
		ZAS 254S	Schienenadapter S54

STARK, MOBIL, UNABHÄNGIG.

DIE NEUE **eMAB 450**
AKKU-MAGNETBOHRMASCHINE.

HEAVY-DUTY-PERFORMANCE
TRIFFT KABELLOSE FREIHEIT -
ENTWICKELT FÜR ECHE PROFIS.



- ▶ Kabellos und mobil - Keine Stromquelle nötig, flexibel einsetzbar
- ▶ Langlebiger Motor - Bürstenloser Motor reduziert Verschleiß
- ▶ Hohe Magnetkraft - Permanente Magnete sorgen für sicheren Halt
- ▶ Wartungsarm - Weniger Verschleißteile, geringerer Serviceaufwand
- ▶ Effizient und leise - Energiesparend mit geringem Geräuschpegel
















Die neue Akku-Magnetbohrmaschine mit 18 V / 10,4 Ah Akku bietet präzises, kabelloses Bohren für den professionellen Einsatz. Ein bürstenloser Motor sorgt für hohe Effizienz und geringe Wartung. Der integrierte Permanentmagnet gewährleistet starke Haftung und zuverlässige Leistung - ideal für anspruchsvolle Anwendungen auf der Baustelle oder in der Montage.



eMAB 450

Akku-Magnetbohrmaschine mit bürstenlosem Motor und Permanentmagneten



	Kernbohrer Ø max. HSS/HM	36 / 40 mm
	Kernbohrer Schnitttiefe max.	55 mm
	Spiralbohren Ø max.	18 mm
	Akku-Spannung	Li-Ion 18 V / 10,4 Ah / 187 Wh
	Leistungsaufnahme	1.100 Watt
	Spannung, V DC	18 Volt / 10,4 Ah
	Hub	135 mm
	Gewicht	11,5 kg (ohne Akku)
	Spindelkonus	Direktaufnahme
	Getriebestufen	1
	Lastdrehzahl (min ⁻¹)	134, 189, 246, 298, 355
	Bürstenloser Motor	✓
	Permanentmagnet	✓
	Geschwindigkeitsregelung	✓
	Magnet-Indikator	✓

Lieferumfang eMAB 450

Transportkoffer	ZHK 400
Akku (18 V Lithium-Ionen)	AKKU-18V10.4
Akkuladestation	2010101
Auswerferstift	ZAK 075, ZAK 090
Sicherheitsspanngurt	4000161
Bedienungsanleitung	✓

HOCHLEISTUNGS-BÜRSTENLOSER VOLLKUPFERMOTOR

Effizienter, langlebiger Motor ohne Bürsten für minimalen Verschleiß. Vollkupferwicklungen garantieren beste Leitfähigkeit und Wärmeableitung. Bietet kraftvolles Drehmoment, leisen Betrieb und hohe Zuverlässigkeit bei geringem Energieverbrauch.

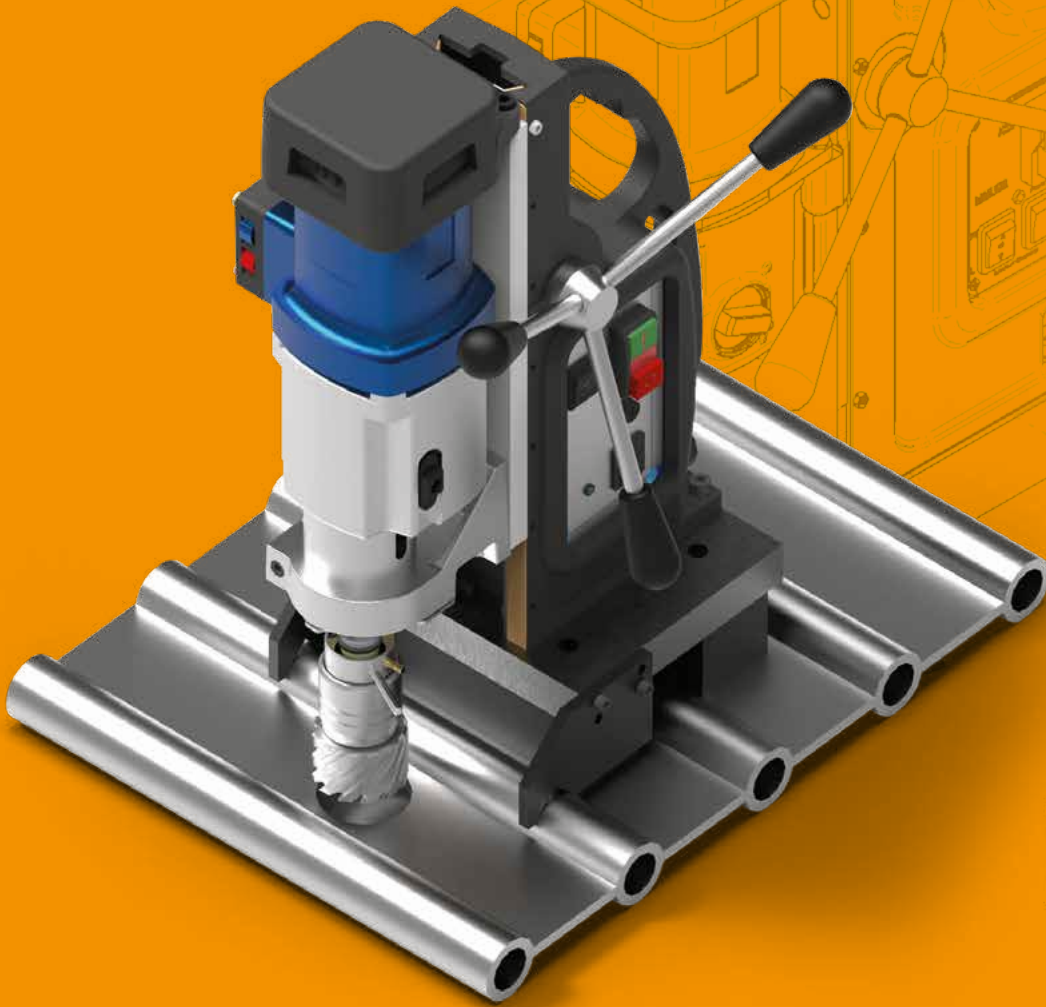


SIE BRAUCHEN ES? WIR BAUEN ES!

**INDIVIDUELLE SONDERMASCHINEN,
MADE IN GERMANY VON BDS.**

**BESONDERE
MASCHINEN
FÜR BESONDERE
BEDÜRFNISSE.
SIE STELLEN
DIE AUFGABE,
WIR ENTWICKELN
DIE LÖSUNG.**

Haben Sie spezielle Aufgaben,
die mit vorhandener Technik
nicht optimal bearbeitet
werden können?
Zögern Sie nicht, uns zu
fragen. Wir beraten Sie gerne
unverbindlich.
Sie brauchen es?
Wir bauen es!



SONDERMASCHINENBAU: PRÄZISION OHNE GRENZEN.

JEDE MASCHINE IST EIN UNIKAT.

Das stellt Konstrukteure, Projektleiter sowie Fachkräfte in der Metallverarbeitung und Montage immer wieder vor neue Herausforderungen. In enger Abstimmung mit dem Kunden legen die Projektleiter den zeitlichen Rahmen und das Budget für die Sondermaschine fest und erhalten vorab Werkstücke als Referenz, für die die Anlage später maßgeschneidert produziert wird. Konstrukteure und technische Produktdesigner entwickeln gemeinsam ein CAD-Modell, das anschließend an die Fertigung weitergegeben wird.



Zwei In-line-Magnetbohrmaschinen, die speziell für das Bohren mit einem einzigen Vorschubmechanismus ausgelegt sind.



Sonder-Magnetbohrmaschine mit Bohrwinkelverstellung. Winklereinstellung nach Kundenwunsch.



Sonder-Magnetbohrmaschine mit Hubverlängerung und umgedrehtem Motor.



Sonder-Magnetbohrmaschine mit verlängertem Hub bis 1000 mm.



INDIVIDUELL UND AUF KUNDENWÜNSCHE ANGEPASST.

Von der Planung bis zur Fertigung arbeiten Mitarbeiter aus den unterschiedlichsten Bereichen zusammen und entwickeln immer wieder neue Modelle. Sondermaschinenbauer fertigen individuelle Produktionsmaschinen passend zum Werkstück – und jedes Werkstück unterscheidet sich in Material und Beschaffenheit. Von der Idee über die Entwicklung bis zur Gestaltung und Realisierung der Maschinen und Anlagen: Bei BDS kommt alles aus einer Hand. Am Ende zählt, ob die Maschine ihre Funktion vollständig erfüllt.

IHRE SONDERLÖSUNG IN NUR 4 SCHRITTEN:

1. Senden Sie uns Ihre Anfrage oder fordern Sie einen Rückruf an.
2. Unser Experte wird sich für ein ausführliches Gespräch mit Ihnen in Verbindung setzen.
3. Nach einer internen Untersuchung Ihrer speziellen Anforderungen sendet Ihnen unser Team unser Angebot zur Bestätigung zu.
4. Lieferung der Sonderlösung innerhalb der vereinbarten Lieferzeit und in professioneller „Made in Germany“-Qualität.





Serie HSS-Co 8

Kernbohrer aus Spezialstahl mit hohem Cobaltanteil.

- ▶ Hohe Hitzebeständigkeit
- ▶ Besserer Verschleißschutz
- ▶ Hoher Cobaltanteil von 8 %
- ▶ Geeignet für höhere Belastungen in Feinkornstählen und rostfreiem Material
- ▶ Mit Weldonchaft 19 mm oder 32 mm
- ▶ Nachschleifbar



KBK-CO

KBL-CO

Schnitttiefe
30 mm

Schnitttiefe
55 mm

Bohrdurchmesser
12 - 130 mm

Bohrdurchmesser
12 - 100 mm



Serie HSS-VarioPLUS

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl, hartstoffbeschichtet.

- ▶ Hochfeste Vollschliffkernbohrer
- ▶ Hartstoffschicht im Bereich von 2,5 µ
- ▶ Längere Standzeiten
- ▶ Gleichmäßigere Spanableitung, besonders bei langen Bohrern – ein wichtiger Punkt für die Arbeitssicherheit
- ▶ Nachschleifbar



KBK-VP

KBL-VP

Schnitttiefe
30 mm

Schnitttiefe
55 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

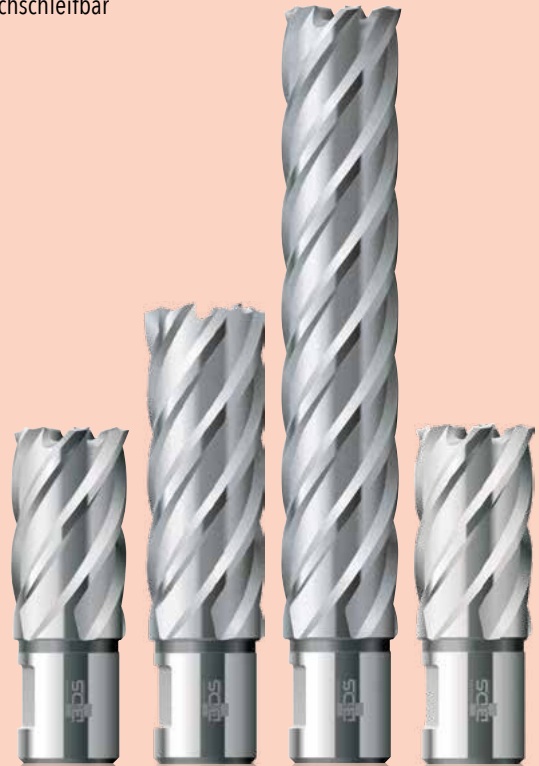
Bohrdurchmesser
12 - 60 mm



Serie HSS-Standard

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

- ▶ Werkzeuge mit drei unterschiedlichen Schnitttiefen: 30 mm, 55 mm und 110 mm
- ▶ Kernbohrdurchmesser von 12 mm bis 60 mm
- ▶ Nachschleifbar



KBK

KBL

KEL

KBK-Z

Schnitttiefe
30 mm

Schnitttiefe
55 mm

Schnitttiefe
110 mm

Schnitttiefe
30 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

Bohrdurchmesser
20 - 50 mm

Bohrdurchmesser
1/2" - 2 1/16"

BDS-Kernbohrer werden auf modernen CNC-gesteuerten Schleifzentren produziert. Das garantiert gleichbleibende Schliffausführung, Qualität und Schnittleistung aller BDS-Bohrwerkzeuge im gesamten Programmspektrum.

WERKZEUGAUFNAHMEN

BDS-Kernbohrwerkzeuge werden mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen angeboten. Standardmäßig verfügen BDS Kernbohrer über das WELDON-Schaftsystem. Bis zu Kernbohrer Durchmesser 60 mm in 19 mm Weldon-Schaft und Kernbohrer Durchmesser ab 61 mm in 32 mm Weldon-Schaft. BDS bietet Kernbohrer auch nur mit Nitto-Schaft sowie mit Universalschaft an, einer Kombination aus Weldon- und Nitto-Schaft. BDS bietet Kernbohrer auch mit 18 mm Quick-In-Schaft an.



19 mm
Weldonchaft (3/4")



32 mm
Weldonchaft (1 1/4")



18 mm
Quick-In Schaft



Hartmetall Kernbohrer optional
erhältlich als Universalschaft
(Nitto + Weldon)



BDS VOLLSCHLIFF-KERNBOHRER.

DIE MACHEN DEN UNTERSCHIED: MAXIMALE SCHNITTLLEISTUNG FÜR MEHR BOHRUNGEN!

Serie Hartmetall

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung.

- ▶ Schnitttiefen von 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm
- ▶ Durchmesser von 12 mm bis 150 mm
- ▶ Hartmetall-PLUS zusätzlich mit verschleißfester Hartstoffbeschichtung bis zu 2,5 µ



Serie Hartmetall-PLUS

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.



HKK-P

Schnitttiefe
30 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

Serie Hartmetall-RAIL

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienenkernbohrmaschinen.



HKK-R

Schnitttiefe
30 mm

Bohrdurchmesser
12 - 50 mm

Serie Quick-In HSS-Co 8-F / Hartmetall

Kernbohrer aus HSS-Werkzeugstahl oder mit Hartmetallbestückung. Geeignet für Quick-In-Aufnahmesysteme. Kernbohrer mit 18-mm-Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem.



KBK-CO 8 F

Schnitttiefe
35 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

HKK-F

Schnitttiefe
35 mm

Bohrdurchmesser
12 - 60 mm

HKK

Schnitttiefe
30 mm

Bohrdurchmesser
12 - 150 mm

HKL

Schnitttiefe
55 mm

Bohrdurchmesser
12 - 100 mm

HKX-L

Schnitttiefe
75 mm

Bohrdurchmesser
18 - 120 mm

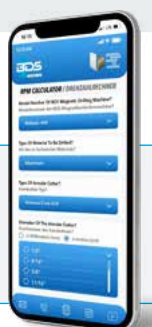
HKE-L

Schnitttiefe
110 mm

Bohrdurchmesser
20 - 120 mm

BDS-DREHZAHNRECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.





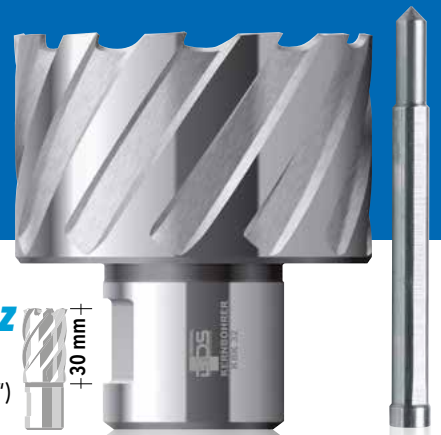
HSS-CO 8 KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-CO 8 KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBK-CO 012	36	KBK-CO 036
13	KBK-CO 013	37	KBK-CO 037
14	KBK-CO 014	38	KBK-CO 038
15	KBK-CO 015	39	KBK-CO 039
16	KBK-CO 016	40	KBK-CO 040
17	KBK-CO 017	41	KBK-CO 041
17,5	KBK-CO 175	42	KBK-CO 042
18	KBK-CO 018	43	KBK-CO 043
19	KBK-CO 019	44	KBK-CO 044
19,5	KBK-CO 195	45	KBK-CO 045
20	KBK-CO 020	46	KBK-CO 046
21	KBK-CO 021	47	KBK-CO 047
22	KBK-CO 022	48	KBK-CO 048
23	KBK-CO 023	49	KBK-CO 049
24	KBK-CO 024	50	KBK-CO 050
25	KBK-CO 025	51	KBK-CO 051
26	KBK-CO 026	52	KBK-CO 052
27	KBK-CO 027	53	KBK-CO 053
28	KBK-CO 028	54	KBK-CO 054
29	KBK-CO 029	55	KBK-CO 055
30	KBK-CO 030	56	KBK-CO 056
31	KBK-CO 031	57	KBK-CO 057
32	KBK-CO 032	58	KBK-CO 058
33	KBK-CO 033	59	KBK-CO 059
34	KBK-CO 034	60	KBK-CO 060
35	KBK-CO 035		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
61	KBK-CO 061	84	KBK-CO 084
62	KBK-CO 062	85	KBK-CO 085
63	KBK-CO 063	86	KBK-CO 086
64	KBK-CO 064	87	KBK-CO 087
65	KBK-CO 065	88	KBK-CO 088
66	KBK-CO 066	89	KBK-CO 089
67	KBK-CO 067	90	KBK-CO 090
68	KBK-CO 068	91	KBK-CO 091
69	KBK-CO 069	92	KBK-CO 092
70	KBK-CO 070	93	KBK-CO 093
71	KBK-CO 071	94	KBK-CO 094
72	KBK-CO 072	95	KBK-CO 095
73	KBK-CO 073	96	KBK-CO 096
74	KBK-CO 074	97	KBK-CO 097
75	KBK-CO 075	98	KBK-CO 098
76	KBK-CO 076	99	KBK-CO 099
77	KBK-CO 077	100	KBK-CO 100
78	KBK-CO 078	105	KBK-CO 105
79	KBK-CO 079	110	KBK-CO 110
80	KBK-CO 080	115	KBK-CO 115
81	KBK-CO 081	120	KBK-CO 120
82	KBK-CO 082	125	KBK-CO 125
83	KBK-CO 083	130	KBK-CO 130

Auswerferstift für KBK-CO Ø 12 - 60 mm

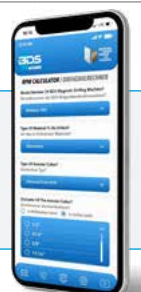
ZAK 075

Auswerferstift für KBK-CO Ø 61- 130 mm

ZAK 090

BDS-DREHZAHNRECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.



KERNBOHRER SERIE HSS-CO 8

VOLLSCHLIFFKERNBOHRER AUS HOCHLEISTUNGS-SCHNELLSTAHL.

Die Bohrer dieser Serie zeichnen sich durch hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz aus. Sie sind in Kombination mit drehzahlgesteuerten BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen zur Bearbeitung von Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet.



Videos & Dokumente

HSS-CO 8 KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-CO 8 KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17,5	KBL-CO 175	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19,5	KBL-CO 195	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
61	KBL-CO 061	81	KBL-CO 081
62	KBL-CO 062	82	KBL-CO 082
63	KBL-CO 063	83	KBL-CO 083
64	KBL-CO 064	84	KBL-CO 084
65	KBL-CO 065	85	KBL-CO 085
66	KBL-CO 066	86	KBL-CO 086
67	KBL-CO 067	87	KBL-CO 087
68	KBL-CO 068	88	KBL-CO 088
69	KBL-CO 069	89	KBL-CO 089
70	KBL-CO 070	90	KBL-CO 090
71	KBL-CO 071	91	KBL-CO 091
72	KBL-CO 072	92	KBL-CO 092
73	KBL-CO 073	93	KBL-CO 093
74	KBL-CO 074	94	KBL-CO 094
75	KBL-CO 075	95	KBL-CO 095
76	KBL-CO 076	96	KBL-CO 096
77	KBL-CO 077	97	KBL-CO 097
78	KBL-CO 078	98	KBL-CO 098
79	KBL-CO 079	99	KBL-CO 099
80	KBL-CO 080	100	KBL-CO 100

Auswerferstift für KBL-CO Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Auswerferstift für KBL-CO Ø 61 - 100 mm

ZAK 120

Empfohlene Schmiermittel

Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-CO 8 Kernbohrer)

ZHS 005 BDS 5000 Schneidöl (5 Liter)

ZHS 006 BDS 5000 Schneidöl (1 Liter)

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-CO 8 Kernbohrer)

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200 Fettspray, 6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200 Fettspray, 12 x 400 ml Dose



KERNBOHRER SERIE HSS-VARIOPLUS

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl mit Hartstoffbeschichtung.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch längere Lebensdauer, mehr Arbeitssicherheit durch sehr gute Spanableitung, besonders bei langen Kernbohrern. BDS empfiehlt das Hochleistungsschneidöl BDS 5000.



Videos & Dokumente

HSS-VARIOPLUS KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-VARIOPLUS KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17,5	KBK-VP 175	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19,5	KBK-VP 195	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17,5	KBL-VP 175	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19,5	KBL-VP 195	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

Auswerferstift für KBK-VP, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Auswerferstift für KBL-VP, Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Empfohlene Schmiermittel

Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-CO 8 Kernbohrer)

ZHS 005 BDS 5000 Schneidöl (5 Liter)

ZHS 006 BDS 5000 Schneidöl (1 Liter)

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-VarioPLUS)

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200 Fettspray, 6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200 Fettspray, 12 x 400 ml Dose



KERNBOHRER SERIE QUICK-IN HSS UND HM

Spezial-Kernbohrer mit Quick-In-Schaft, nur für bestimmte Marken geeignet.
Nicht geeignet für BDS-Maschinen mit Weldon-Schaft. 18 mm Schaftdurchmesser.
Die Kernbohrer dieser Serie haben eine Schnitttiefe von 35 mm.



Videos & Dokumente

QUICK-IN HSS-CO 8-F KERNBOHRER KURZ

- ▶ 35 mm Schnitttiefe
- ▶ 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBK-F 012	37	KBK-F 037
13	KBK-F 013	38	KBK-F 038
14	KBK-F 014	39	KBK-F 039
15	KBK-F 015	40	KBK-F 040
16	KBK-F 016	41	KBK-F 041
17	KBK-F 017	42	KBK-F 042
18	KBK-F 018	43	KBK-F 043
19	KBK-F 019	44	KBK-F 044
20	KBK-F 020	45	KBK-F 045
21	KBK-F 021	46	KBK-F 046
22	KBK-F 022	47	KBK-F 047
23	KBK-F 023	48	KBK-F 048
24	KBK-F 024	49	KBK-F 049
25	KBK-F 025	50	KBK-F 050
26	KBK-F 026	51	KBK-F 051
27	KBK-F 027	52	KBK-F 052
28	KBK-F 028	53	KBK-F 053
29	KBK-F 029	54	KBK-F 054
30	KBK-F 030	55	KBK-F 055
31	KBK-F 031	56	KBK-F 056
32	KBK-F 032	57	KBK-F 057
33	KBK-F 033	58	KBK-F 058
34	KBK-F 034	59	KBK-F 059
35	KBK-F 035	60	KBK-F 060
36	KBK-F 036		



Videos & Dokumente

QUICK-IN HARTMETALL-F KERNBOHRER KURZ

- ▶ 35 mm Schnitttiefe
- ▶ 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	HKK-F 012	37	HKK-F 037
13	HKK-F 013	38	HKK-F 038
14	HKK-F 014	39	HKK-F 039
15	HKK-F 015	40	HKK-F 040
16	HKK-F 016	41	HKK-F 041
17	HKK-F 017	42	HKK-F 042
18	HKK-F 018	43	HKK-F 043
19	HKK-F 019	44	HKK-F 044
20	HKK-F 020	45	HKK-F 045
21	HKK-F 021	46	HKK-F 046
22	HKK-F 022	47	HKK-F 047
23	HKK-F 023	48	HKK-F 048
24	HKK-F 024	49	HKK-F 049
25	HKK-F 025	50	HKK-F 050
26	HKK-F 026	51	HKK-F 051
27	HKK-F 027	52	HKK-F 052
28	HKK-F 028	53	HKK-F 053
29	HKK-F 029	54	HKK-F 054
30	HKK-F 030	55	HKK-F 055
31	HKK-F 031	56	HKK-F 056
32	HKK-F 032	57	HKK-F 057
33	HKK-F 033	58	HKK-F 058
34	HKK-F 034	59	HKK-F 059
35	HKK-F 035	60	HKK-F 060
36	HKK-F 036		

Auswerferstift für HSS-Co 8-F, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-CO 8 Kernbohrer)

ZHS 005 BDS 5000 Schneidöl (5 Liter)

ZHS 006 BDS 5000 Schneidöl (1 Liter)

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Auswerferstift für HKK-F, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Best. Nr. Artikel (passend für alle HKK-F Kernbohrer)

ZHB 001 BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



KERNBOHRER SERIE HSS-STANDARD

Das Kernbohrer-Basissortiment für den professionellen Einsatz. Vollschliff-Kernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl auf CNC-gesteuerten Schleifzentren gefertigt, mit guter Spanableitung. Bohren mit geringem Kraftaufwand. Für horizontale Arbeiten empfiehlt BDS das Hochleistungsfettspray BDS 5200.

HSS-STANDARD KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-STANDARD KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
13	KBK 013	36	KBK 036
14	KBK 014	37	KBK 037
15	KBK 015	38	KBK 038
16	KBK 016	39	KBK 039
17	KBK 017	40	KBK 040
17,5	KBK 175	41	KBK 041
18	KBK 018	42	KBK 042
19	KBK 019	43	KBK 043
19,5	KBK 195	44	KBK 044
20	KBK 020	45	KBK 045
21	KBK 021	46	KBK 046
22	KBK 022	47	KBK 047
23	KBK 023	48	KBK 048
24	KBK 024	49	KBK 049
25	KBK 025	50	KBK 050
26	KBK 026	51	KBK 051
27	KBK 027	52	KBK 052
28	KBK 028	53	KBK 053
29	KBK 029	54	KBK 054
30	KBK 030	55	KBK 055
31	KBK 031	56	KBK 056
32	KBK 032	57	KBK 057
33	KBK 033	58	KBK 058
34	KBK 034	59	KBK 059
35	KBK 035	60	KBK 060

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	KBL 012	36	KBL 036
13	KBL 013	37	KBL 037
14	KBL 014	38	KBL 038
15	KBL 015	39	KBL 039
16	KBL 016	40	KBL 040
17	KBL 017	41	KBL 041
17,5	KBL 175	42	KBL 042
18	KBL 018	43	KBL 043
19	KBL 019	44	KBL 044
19,5	KBL 195	45	KBL 045
20	KBL 020	46	KBL 046
21	KBL 021	47	KBL 047
22	KBL 022	48	KBL 048
23	KBL 023	49	KBL 049
24	KBL 024	50	KBL 050
25	KBL 025	51	KBL 051
26	KBL 026	52	KBL 052
27	KBL 027	53	KBL 053
28	KBL 028	54	KBL 054
29	KBL 029	55	KBL 055
30	KBL 030	56	KBL 056
31	KBL 031	57	KBL 057
32	KBL 032	58	KBL 058
33	KBL 033	59	KBL 059
34	KBL 034	60	KBL 060
35	KBL 035		

Auswerferstift für KBK, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Auswerferstift für KBL, Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Empfohlene Schmiermittel

Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-CO 8 Kernbohrer)

ZHS 005 BDS 5000 Schneidöl (5 Liter)

ZHS 006 BDS 5000 Schneidöl (1 Liter)

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Best. Nr. Artikel (passend für alle HSS-Kernbohrer)

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200 Fettspray, 6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200 Fettspray, 12 x 400 ml Dose





Videos & Dokumente



HSS-STANDARD KERNBOHRER EXTRALANG

- ▶ 110 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

AUCH IN ZOLL-DURCHMESSER ERHÄLTlich. LÄNGE 1 3/16"

Hochwertiger Kernbohrer mit Zolldurchmessern und einer Länge von 1 3/16" (30 mm) – ideal für präzises und effizientes Bohren in Metall. Gefertigt aus robustem Hochleistungsstahl, bietet er exzellente Standzeiten und saubere Schnitte. Die kompakte Länge ermöglicht optimale Kontrolle, selbst in engen Arbeitsbereichen. Perfekt für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

HSS-STANDARD KERNBOHRER KURZ, ZOLL

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (3/4")



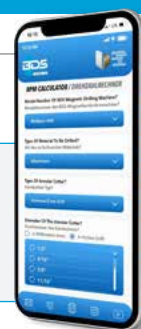
Ø Zoll	Ø mm	Best. Nr.
1/2"	12,700	KBK-Z 1/2
9/16"	14,288	KBK-Z 9/16
5/8"	15,875	KBK-Z 5/8
11/16"	17,463	KBK-Z 11/16
3/4"	19,050	KBK-Z 3/4
13/16"	20,638	KBK-Z 13/16
7/8"	22,225	KBK-Z 7/8
15/16"	23,813	KBK-Z 15/16
1"	25,400	KBK-Z 1
1 1/16"	26,988	KBK-Z 1 1/16
1 1/8"	28,575	KBK-Z 1 1/8
1 3/16"	30,136	KBK-Z 1 3/16
1 1/4"	31,750	KBK-Z 1 1/4
1 5/16"	33,338	KBK-Z 1 5/16
1 3/8"	34,925	KBK-Z 1 3/8
1 7/16"	36,513	KBK-Z 1 7/16
1 1/2"	38,100	KBK-Z 1 1/2
1 9/16"	39,688	KBK-Z 1 9/16
1 5/8"	41,276	KBK-Z 1 5/8
1 11/16"	42,863	KBK-Z 1 11/16
1 3/4"	44,450	KBK-Z 1 3/4
1 13/16"	46,038	KBK-Z 1 13/16
1 7/8"	47,625	KBK-Z 1 7/8
1 15/16"	49,213	KBK-Z 1 15/16
2"	50,800	KBK-Z 2
2 1/16"	52,388	KBK-Z 2 1/16

Auswerferstift für KBK-Z, Ø 1/2" - 2 1/16"
ZAK 075

Auswerferstift für KEL, Ø 20 - 50 mm
ZAK 275 2-teilige Ausführung

BDS-DREHZAHLCHECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.



KERNBOHRER SERIE HARTMETALL

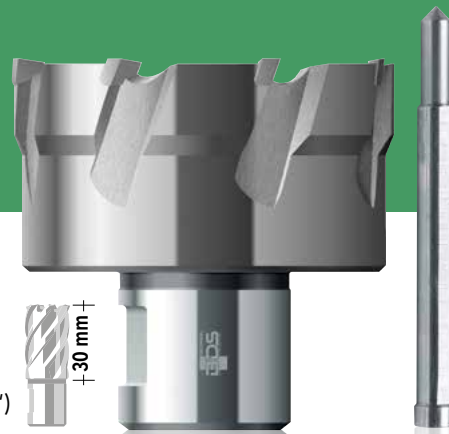
HARTMETALL KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonschaft (¾")



HARTMETALL KERNBOHRER KURZ

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 32 mm Weldonschaft (1¼")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	HKK 012	37	HKK 037
13	HKK 013	38	HKK 038
14	HKK 014	39	HKK 039
15	HKK 015	40	HKK 040
16	HKK 016	41	HKK 041
17	HKK 017	42	HKK 042
18	HKK 018	43	HKK 043
19	HKK 019	44	HKK 044
20	HKK 020	45	HKK 045
21	HKK 021	46	HKK 046
22	HKK 022	47	HKK 047
23	HKK 023	48	HKK 048
24	HKK 024	49	HKK 049
25	HKK 025	50	HKK 050
26	HKK 026	51	HKK 051
27	HKK 027	52	HKK 052
28	HKK 028	53	HKK 053
29	HKK 029	54	HKK 054
30	HKK 030	55	HKK 055
31	HKK 031	56	HKK 056
32	HKK 032	57	HKK 057
33	HKK 033	58	HKK 058
34	HKK 034	59	HKK 059
35	HKK 035	60	HKK 060
36	HKK 036		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
61	HKK 061	86	HKK 086
62	HKK 062	87	HKK 087
63	HKK 063	88	HKK 088
64	HKK 064	89	HKK 089
65	HKK 065	90	HKK 090
66	HKK 066	91	HKK 091
67	HKK 067	92	HKK 092
68	HKK 068	93	HKK 093
69	HKK 069	94	HKK 094
70	HKK 070	95	HKK 095
71	HKK 071	96	HKK 096
72	HKK 072	97	HKK 097
73	HKK 073	98	HKK 098
74	HKK 074	99	HKK 099
75	HKK 075	100	HKK 100
76	HKK 076	105	HKK 105
77	HKK 077	110	HKK 110
78	HKK 078	115	HKK 115
79	HKK 079	120	HKK 120
80	HKK 080	125	HKK 125
81	HKK 081	130	HKK 130
82	HKK 082	135	HKK 135
83	HKK 083	140	HKK 140
84	HKK 084	145	HKK 145
85	HKK 085	150	HKK 150

Auswerferstift für HKK, Ø 14 - 60 mm

ZAK 075

Auswerferstift für HKK, Ø 61 - 150 mm

ZAK 090

Empfohlene Schmiermittel

Best. Nr. Artikel (passend für alle HM-Kernbohrer)

ZHB 001 BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat

ZHS 550 BDS 5500 Schneidpaste, 1000 g

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Best. Nr. Artikel (passend für alle HM-Kernbohrer)

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200 Fettspray, 6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200 Fettspray, 12 x 400 ml Dose



Hartmetall-Kernbohrer bieten eine hohe Schneidleistung und ermöglichen schnelle Bohrungen durch harte Materialien wie Stahl, Edelstahl und Guss. Durch ihre extreme Härte und Verschleißfestigkeit behalten sie ihre Schärfe über einen längeren Zeitraum, was die Standzeit erheblich verlängert. Dank der speziellen Schneidengeometrie erzeugen sie saubere und präzise Bohrungen mit minimalem Grat, wodurch Nachbearbeitungen reduziert werden.

Ein weiterer Vorteil ist die Reduzierung der Wärmeentwicklung während des Bohrprozesses. Die optimierte Spanabfuhr sorgt für eine effizientere Kühlung und verhindert ein Überhitzen des Werkzeugs. Dadurch wird die Gefahr von Materialverformungen minimiert.

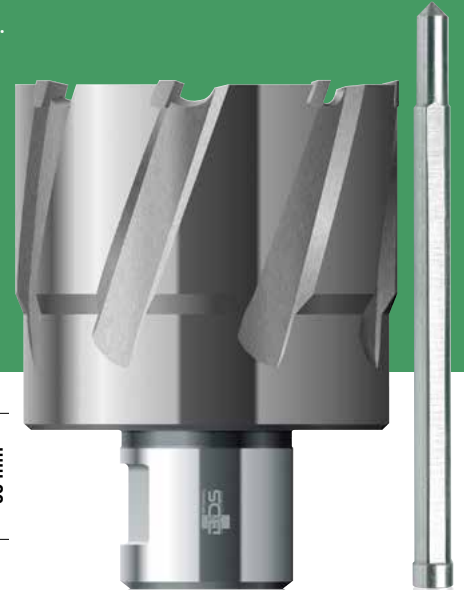
HARTMETALL KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonenschaft (3/4")



HARTMETALL KERNBOHRER LANG

- ▶ 55 mm Schnitttiefe
- ▶ 32 mm Weldon-
schaft (1 1/4")



Videos & Dokumente

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
12	HKL 012	37	HKL 037
13	HKL 013	38	HKL 038
14	HKL 014	39	HKL 039
15	HKL 015	40	HKL 040
16	HKL 016	41	HKL 041
17	HKL 017	42	HKL 042
18	HKL 018	43	HKL 043
19	HKL 019	44	HKL 044
20	HKL 020	45	HKL 045
21	HKL 021	46	HKL 046
22	HKL 022	47	HKL 047
23	HKL 023	48	HKL 048
24	HKL 024	49	HKL 049
25	HKL 025	50	HKL 050
26	HKL 026	51	HKL 051
27	HKL 027	52	HKL 052
28	HKL 028	53	HKL 053
29	HKL 029	54	HKL 054
30	HKL 030	55	HKL 055
31	HKL 031	56	HKL 056
32	HKL 032	57	HKL 057
33	HKL 033	58	HKL 058
34	HKL 034	59	HKL 059
35	HKL 035	60	HKL 060
36	HKL 036		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

Auswerferstift für HKL, Ø 14 - 60 mm

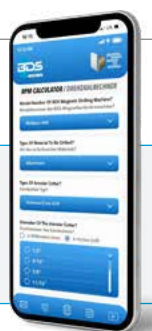
ZAK 100

Auswerferstift für HKL, Ø 61 - 100 mm

ZAK 120

BDS-DREHZAHLCHECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.



KERNBOHRER SERIE HARTMETALL

KERNBOHRER MIT HARTMETALL- BESTÜCKUNG

HARTMETALL KERNBOHRER ÜBERLANG

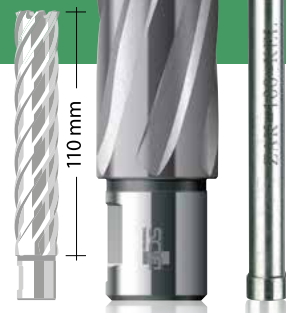
- ▶ 75 mm Schnitttiefe
- ▶ bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonenschaft (¾")
- ▶ ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonenschaft (1¼")



Videos & Dokumente

HARTMETALL- KERNBOHRER EXTRALANG

- ▶ 110 mm Schnitttiefe
- ▶ bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonenschaft (¾")
- ▶ ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonenschaft (1¼")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
18	HKX-L 018	44	HKX-L 044
19	HKX-L 019	45	HKX-L 045
20	HKX-L 020	46	HKX-L 046
21	HKX-L 021	47	HKX-L 047
22	HKX-L 022	48	HKX-L 048
23	HKX-L 023	49	HKX-L 049
24	HKX-L 024	50	HKX-L 050
25	HKX-L 025	51	HKX-L 051
26	HKX-L 026	52	HKX-L 052
27	HKX-L 027	53	HKX-L 053
28	HKX-L 028	54	HKX-L 054
29	HKX-L 029	55	HKX-L 055
30	HKX-L 030	56	HKX-L 056
31	HKX-L 031	57	HKX-L 057
32	HKX-L 032	58	HKX-L 058
33	HKX-L 033	59	HKX-L 059
34	HKX-L 034	60	HKX-L 060
35	HKX-L 035	65	HKX-L 065
36	HKX-L 036	70	HKX-L 070
37	HKX-L 037	75	HKX-L 075
38	HKX-L 038	80	HKX-L 080
39	HKX-L 039	90	HKX-L 090
40	HKX-L 040	100	HKX-L 100
41	HKX-L 041	110	HKX-L 110
42	HKX-L 042	120	HKX-L 120
43	HKX-L 043		

Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
20	HKE-L 020	45	HKE-L 045
21	HKE-L 021	46	HKE-L 046
22	HKE-L 022	47	HKE-L 047
23	HKE-L 023	48	HKE-L 048
24	HKE-L 024	49	HKE-L 049
25	HKE-L 025	50	HKE-L 050
26	HKE-L 026	51	HKE-L 051
27	HKE-L 027	52	HKE-L 052
28	HKE-L 028	53	HKE-L 053
29	HKE-L 029	54	HKE-L 054
30	HKE-L 030	55	HKE-L 055
31	HKE-L 031	56	HKE-L 056
32	HKE-L 032	57	HKE-L 057
33	HKE-L 033	58	HKE-L 058
34	HKE-L 034	59	HKE-L 059
35	HKE-L 035	60	HKE-L 060
36	HKE-L 036	65	HKE-L 065
37	HKE-L 037	70	HKE-L 070
38	HKE-L 038	75	HKE-L 075
39	HKE-L 039	80	HKE-L 080
40	HKE-L 040	90	HKE-L 090
41	HKE-L 041	100	HKE-L 100
42	HKE-L 042	110	HKE-L 110
43	HKE-L 043	120	HKE-L 120
44	HKE-L 044		

Auswerferstift für HKX-L, Ø 18 - 120 mm

ZAK 225 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 19 - 60

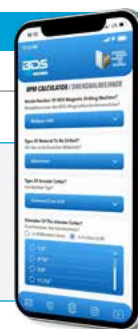
ZAK 245 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 61 - 120

Auswerferstift für HKE-L, Ø 20 - 120 mm

ZAK 275 2-teilige Ausführung

BDS-DREHZAHNRECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.





Videos & Dokumente



Videos & Dokumente

HARTMETALL-PLUS KERNBOHRER KURZ

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonenschaft (3/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
14	HKK-P 014	38	HKK-P 038
15	HKK-P 015	39	HKK-P 039
16	HKK-P 016	40	HKK-P 040
17	HKK-P 017	41	HKK-P 041
18	HKK-P 018	42	HKK-P 042
19	HKK-P 019	43	HKK-P 043
20	HKK-P 020	44	HKK-P 044
21	HKK-P 021	45	HKK-P 045
22	HKK-P 022	46	HKK-P 046
23	HKK-P 023	47	HKK-P 047
24	HKK-P 024	48	HKK-P 048
25	HKK-P 025	49	HKK-P 049
26	HKK-P 026	50	HKK-P 050
27	HKK-P 027	51	HKK-P 051
28	HKK-P 028	52	HKK-P 052
29	HKK-P 029	53	HKK-P 053
30	HKK-P 030	54	HKK-P 054
31	HKK-P 031	55	HKK-P 055
32	HKK-P 032	56	HKK-P 056
33	HKK-P 033	57	HKK-P 057
34	HKK-P 034	58	HKK-P 058
35	HKK-P 035	59	HKK-P 059
36	HKK-P 036	60	HKK-P 060
37	HKK-P 037		

Auswerferstift für HKK-P, Ø 14 - 60 mm

ZAK 075

HARTMETALL-RAIL KERNBOHRER

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.

- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonenschaft (3/4")



Ø mm	Best. Nr.	Ø mm	Best. Nr.
17	HKK-R 017	27	HKK-R 027
18	HKK-R 018	28	HKK-R 028
19	HKK-R 019	29	HKK-R 029
20	HKK-R 020	30	HKK-R 030
21	HKK-R 021	31	HKK-R 031
22	HKK-R 022	32	HKK-R 032
23	HKK-R 023	33	HKK-R 033
24	HKK-R 024	34	HKK-R 034
25	HKK-R 025	35	HKK-R 035
26	HKK-R 026	36	HKK-R 036

Auswerferstift für HKK-R, Ø 17 - 36 mm

ZAK 075

Empfohlene Schmiermittel

Best. Nr. Artikel (passend für alle HM-Plus & Rail)

ZHB 001 BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat

ZHS 550 BDS 5500 Schneidpaste, 1000 g

ZHS 571 BDS 7500 Schneidpaste, 120 g Pinseldose



Best. Nr. Artikel (passend für alle HM-Plus & Rail)

ZHS 400 BDS 5200 Fettspray, 1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200 Fettspray, 6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200 Fettspray, 12 x 400 ml Dose



BDS KERNBOHRER-BOXEN & -KASSETTEN

EINFACH GUT SORTIERT!

Fünf BDS-Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer kompakten Kunststoffbox.

- ▶ in 30 mm und 55 mm erhältlich
- ▶ 19 mm Weldonenschaft (3/4")



Videos & Dokumente

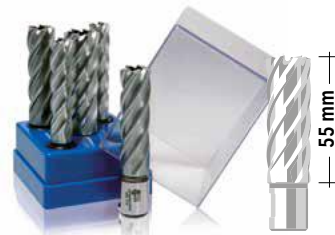
HSS-STANDARD KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK 2 x KBK 014
BOX1 2 x KBK 018
1 x KBK 022

HSS-STANDARD KERNBOHRER LANG



Best. Nr. Bestückung

KBL 2 x KBL 014
BOX1 2 x KBL 018
1 x KBL 022

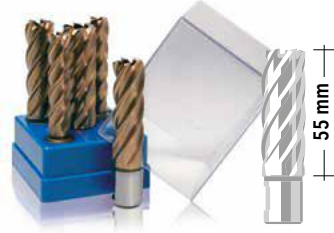
HSS-VARIOPLUS KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK 2 x KBK-VP 014
BOX1-V 2 x KBK-VP 018
1 x KBK-VP 022

HSS-VARIOPLUS KERNBOHRER LANG



Best. Nr. Bestückung

KBL 2 x KBL-VP 014
BOX1-V 2 x KBL-VP 018
1 x KBL-VP 022

HSS-CO KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK 2 x KBK-CO 014
BOX1-CO 2 x KBK-CO 018
1 x KBK-CO 022

HARTMETALL KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

HKK 2 x HKK 014
BOX 2 x HKK 018
1 x HKK 022

BDS KERNBOHRER-KASSETTEN

KERNBOHRER-SÄTZE 7-TEILIG, 6 KERNBOHRER PLUS AUSWERFERSTIFT

Sechs BDS-Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer stabilen Kunststoffkassette.

- ▶ Hochleistungsschnellstahl
- ▶ 30 mm Schnitttiefe
- ▶ 19 mm Weldonenschaft (3/4")
- ▶ Passend für Auswerferstifte
- ▶ Premium-Qualität Kassette

HSS-STANDARD KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK 001 2 x KBK 014
2 x KBK 018
2 x KBK 022
1 x ZAK 075

KBK 002 1 x KBK 013
1 x KBK 014
1 x KBK 017
1 x KBK 018
1 x KBK 021
1 x KBK 022
1 x ZAK 075

HSS-VARIOPLUS KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK-VP 001 2 x KBK-VP 014
2 x KBK-VP 018
2 x KBK-VP 022
1 x ZAK 075

KBK-VP 002 1 x KBK-VP 013
1 x KBK-VP 014
1 x KBK-VP 017
1 x KBK-VP 018
1 x KBK-VP 021
1 x KBK-VP 022
1 x ZAK 075

HSS-CO 8 KERNBOHRER KURZ



Best. Nr. Bestückung

KBK-CO 001 2 x KBK-CO 014
2 x KBK-CO 018
2 x KBK-CO 022
1 x ZAK 075

KBK-CO 002 1 x KBK-CO 013
1 x KBK-CO 014
1 x KBK-CO 017
1 x KBK-CO 018
1 x KBK-CO 021
1 x KBK-CO 022
1 x ZAK 075



WERKZEUGE MIT WELDONSCHAFT

SPIRALBOHRER, SENKER UND GEWINDESCHNEIDER - PERFEKT ABGESTIMMT FÜR IHRE MAGNETKERNBOHRMASCHINE.



Videos & Dokumente

HSS Spiralbohrer
mit 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")
Weldonschaft
Spirallänge 35 mm



Kegel- und
Entgratsenker 90°,
drei Schneiden



HSS Maschinen-Gewindebohrer
mit 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") Weldonschaft
DIN 376 Form B bis GWB 020
mit 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ ")
ab GWB 022 mit 32 mm
Weldonschaft ($1\frac{1}{2}$ ")



Ø	Länge	Best. Nr.
6,00	35 mm	SPS 060
6,80	35 mm	SPS 068
8,00	35 mm	SPS 080
8,50	35 mm	SPS 085
10,00	35 mm	SPS 100
10,20	35 mm	SPS 102
12,00	35 mm	SPS 120
13,00	35 mm	SPS 130
14,00	35 mm	SPS 140

Ø	Schaft	Best. Nr.
20,5	Zylinderschaft	ZSE 205
40	Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")	ZSE 040
50	Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")	ZSE 050
40	MK 3	ZSE 340
50	MK 3	ZSE 350

Ø	Länge	Best. Nr.
M8	90 mm	GWB 008
M10	100 mm	GWB 010
M12	110 mm	GWB 012
M16	110 mm	GWB 016
M18	125 mm	GWB 018
M20	140 mm	GWB 020
M22	115 mm	GWB 022
M24	120 mm	GWB 024
M27	130 mm	GWB 027
M30	135 mm	GWB 030
M33	135 mm	GWB 033
M36	155 mm	GWB 036
M42	175 mm	GWB 042

Bei Werkzeugen mit Weldonschaft
ist kein zusätzlicher Aufsatz für
Spiralbohrer, Gewindebohrer oder
Senker erforderlich.



OPTIMAL BOHREN UND SCHMIEREN MIT BDS-PRODUKTEN

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

Kernbohrerserie	Material	m/min
HSS-Co 8	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 - 15
	< 1000 N/m ²	10 - 15
	Inox	10 - 15
	Guss (je nach Sorte)	15 - 20
HSS-VarioPLUS	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 - 15
	< 1000 N/m ²	10 - 15
HSS-Standard	Aluminium	20 - 30
	Stahl	25
	Guss	10 - 20
Hartmetall	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-PLUS	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-RAIL	Bahnschienen	15 - 20

Drehzahltafel

Durchmesser	Vc 15 m/min	Vc 20 m/min	Vc 25 m/min	Vc 30 m/min	Vc 35 m/min
Ø	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹
14	340	460	570	690	800
18	260	360	450	540	620
22	220	300	370	440	510
26	180	250	310	370	430
30	160	220	270	320	380
35	140	190	230	280	320
40	120	160	200	240	280
45	110	150	180	220	250
50	100	130	160	200	230
55	90	120	150	180	210
60	80	110	140	160	190
65	75	100	130	150	180
70	70	90	120	140	160
75	65	85	110	130	150
80	60	80	100	120	140
85	55	75	95	110	130
90	55	70	90	110	120
95	50	65	85	100	120
100	50	65	80	100	110
110	45	60	80	90	100
120	40	60	70	80	100
130	40	50	60	80	90

BDS-DREHZAHLRECHNER-APP

Die einzige App, mit der Sie die Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) für Kernbohrer und Magnetbohrmaschinen berechnen können.



Zuordnung der BDS-Bohrerserien und der geeigneten BDS-Kühlschmierstoffe zum Material

	Schneidöl BDS 5000	Fettspray BDS 5200	Schneidpaste BDS 5500	Schneidpaste ZHS 571	Kühlschmierkonzentrat BDS 6000
ALUMINIUM, NE METALLE					
HSS-Standard	✓	✓			
STAHL < 500 N/M2					
HSS-Standard	✓	✓			
Hartmetall					✓
Hartmetall-PLUS					✓
FEINKORNSTAHL < 700 N/M2					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
HSS-VarioPLUS	✓	✓	✓	✓	
Hartmetall					✓
Hartmetall-PLUS					✓
FEINKORNSTAHL < 1000 N/M2					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
HSS-VarioPLUS	✓	✓	✓	✓	
Hartmetall					✓
Hartmetall-PLUS					✓
ROSTFREI-STÄHLE, INOX					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
Hartmetall					✓
Hartmetall-PLUS					✓
GUSS					
HSS-Co 8					✓
HSS-Standard					✓
BAHNSCHIENEN					
Hartmetall-RAIL					✓



BDS-Hochleistungs-Schmierstoffe sind exakt auf den jeweiligen Verwendungszweck ausgerichtet. Die hocheffiziente Zusammensetzung ermöglicht sparsame und umweltschonende Verwendung.

Im Außenbereich sind besonders empfehlenswert: BDS-Hochleistungs-Schneidöl oder -Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat. Diese Produkte sind biologisch rückstandsfrei abbaubar und toxikologisch unbedenklich. Gleichzeitig jedoch hochwirksam in der gewünschten Schmier- und Kühlleistung. Das Konzentrat BDS 6000 ist zudem im Verhältnis 1:10 mit Wasser mischbar und somit höchst ergiebig.



Videos & Dokumente

HOCHLEISTUNGSSCHNEIDÖL BDS 5000



- ▶ Rein pflanzliches Öl - biologisch abbaubar
- ▶ Im Sinne verkehrsrechtlicher Bestimmungen kein Gefahrgut
- ▶ Verwendete Grundstoffe nicht im Katalog wassergefährdender Stoffe
- ▶ Nicht kennzeichnungspflichtig
- ▶ Biologischer Grundstoff mit Zusatzadditiven
- ▶ Wassergefährdungsstufe 1
- ▶ Optimale Grundeinstellung der Viskosität für den Einsatz von BDS-Kernbohrern
- ▶ Problemloser Einsatz für anschließendes Verzinken

Best. Nr.

ZHS 005 BDS 5000
Schneidöl,
5 Liter Kanister

ZHS 006 BDS 5000
Schneidöl,
1 Liter Dose

KÜHLSCHMIERKONZENTRAT BDS 6000



- ▶ Ideal für Hartmetall-Kernbohrer
- ▶ Für hohe Ansprüche auf Basis synthetischer Rohstoffe
- ▶ Mischbar mit Wasser, biostabil und geruchsmild
- ▶ Verbessert die Kernbohrerstandzeit
- ▶ Toxikologisch unbedenklich, Wassergefährdungsklasse 1

Best. Nr.

ZHB 001 BDS 6000
Kühlschmierkonzentrat,
1 Liter Dose

HOCHLEISTUNGSSCHMIERSTOFF BDS 5200



- ▶ Für Arbeiten in Zwangslagen (über Kopf und horizontal)
- ▶ Auch für hochlegierte Materialien geeignet
- ▶ Schaumartiges Spray mit sehr hoher Adhäsionskraft
- ▶ Genaue Dosierung des Fettsprays
- ▶ Optimale Schmierung direkt an den Bohrerschneiden
- ▶ Kein Tropfen und Umherspritzen
- ▶ Maximale Arbeitssicherheit auf Leitern und Arbeitsbühnen
- ▶ PTFE-haltiger, weißer Haftschmierstoff mit Korrosionsschutz

Best. Nr.

ZHS 400 BDS 5200
Fettspray,
1 x 400 ml Dose

ZHS 406 BDS 5200
Fettspray,
6 x 400 ml Dose

ZHS 412 BDS 5200
Fettspray,
12 x 400 ml Dose

**BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY**

HOCHLEISTUNGSSCHNEIDPASTE BDS 5500

- ▶ Ideal für Gewindebohrer, HSS-Kernbohrer und Hartmetall-Kernbohrer
- ▶ Optimal geeignet für schwer zerspanbare Materialsorten
- ▶ Für den Überkopfeinsatz und Arbeiten in Zwangslagen geeignet

Best. Nr.

ZHS 550 BDS 5500
Schneidpaste,
1000 g Dose



PREMIUM SCHNEIDPASTE BDS 7500

- ▶ Hochleistungs-Anti-Seize-Montagepaste in praktischer Pinseldose
- ▶ Grundöl: Medizinisches Weißöl
- ▶ Sehr hohe Hitzebeständigkeit bis 1400°C
- ▶ Zur manuellen Schmierung von hochlegiertem Stahl, Hardox, rost- und hitzebeständigem Stahl
- ▶ Für höchste Beanspruchung

Best. Nr.

ZHS 571 BDS 7500
Schneidpaste,
120 g
Pinseldose

NEU



TRANSPORTKOFFER FÜR MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN

- ▶ Tragbar: geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität.
- ▶ Sicherer Verschluss: sichere, große mechanische Verschlüsse.
- ▶ Rollen statt tragen: ABS-Rollen und Teleskopgriff.



Videos & Dokumente

HARTSCHELENKOFFER



Best. Nr.	Geeignet für
ZHK 100	MAB 100K - MAB 155PRO
ZHK 350	AutoMAB 350, AutoMAB 450
ZHK 400	MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 inkl. SB Serie
ZHK 800	MABasic 850
Anwendung:	Transportkoffer für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.
Ausführung:	Robuster Hartschalenkoffer mit Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Mit Schaumstoffeinlage. Ohne Inhalt.

TRANSPORTKOFFER

Best. Nr.	Geeignet für
ZPK 200	MABasic 200, 400, 450



TRANSPORTKOFFER MIT LAUFROLLEN



Best. Nr.	Geeignet für
ZHK 825	MAB 825, MAB 845
Anwendung:	Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.
Ausführung:	Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.

TRANSPORTKOFFER MIT LAUFROLLEN



Best. Nr.	Geeignet für
ZHK 1300	MAB 1300
ZHK 1500	MAB 825V/845V/ 1300V/MAB 825KTS
Anwendung:	Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.
Ausführung:	Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.



ERWEITERN SIE DIE MÖGLICHKEITEN IHRER MASCHINEN: BOHRSTÄNDER UND SPANNVORRICHTUNGEN

MOBILCLAMP FÜR MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN

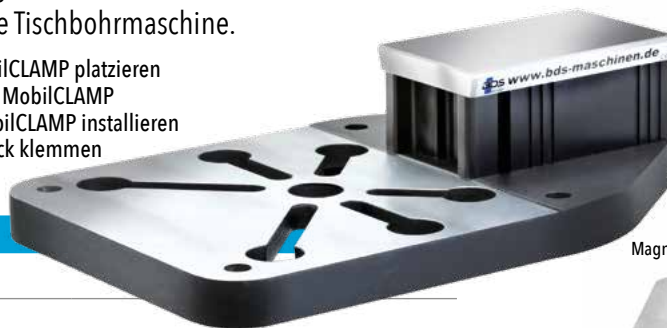
Mit der mobilen Spannvorrichtung MobilCLAMP erweitert man die Anwendungsmöglichkeiten einer Magnet-Kernbohrmaschine auf Montage und in der Werkstatt. Die Magnet-Kernbohrmaschine wird hierzu auf die Auflagefläche aufgesetzt und eingeschaltet. Bauteile können im Prismenschraubstock sicher eingespannt werden, ohne großen Aufwand besitzen Sie im Handumdrehen eine flexible Tischbohrmaschine.

- ▶ Magnetbohrmaschine über MobilCLAMP platzieren
- ▶ Magnet haftet an Oberfläche der MobilCLAMP
- ▶ Prismenschraubstock an der MobilCLAMP installieren
- ▶ Kleinteile an Prismenschraubstock klemmen
- ▶ Bohren!

Best. Nr.

ZMC 200

ZST 300 Prismenschraubstock



Videos & Dokumente

Beispielfoto mit
Magnetbohrmaschine



INDUSTRIE-BOHRSTÄNDER FÜR HANDBOHRMASCHINEN

Industrie-Bohrständer für handelsübliche Handbohrmaschinen mit einem Spannhalsdurchmesser von 43 mm. Sicher und standfest durch Guss-Grundplatte und Schlitten mit einem Arbeitshub von 180 mm. Optional mit Bohrmaschinenschraubstock, 100 mm Backenbreite. Schrauben für T-Nuten sind zusätzlich zur Sicherung erhältlich.



Videos & Dokumente

Best. Nr.

ZBS 100.2 Bohrständer

ZST 300 Prismenschraubstock

ZTN 110 Schrauben für T-Nutenstein M10

Backenbreite: 100 mm, Spannbereich: 100 mm

Schraubstock und Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

MAGNET-BOHRSTÄNDER FÜR HANDBOHRMASCHINEN

Mit diesem praktischen Magnet-Bohrständer machen Sie aus Ihrer Handbohrmaschine eine Magnet-Bohrmaschine. Der Magnet-Bohrständer ist geeignet für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser. Der leistungsstarke Magnet ermöglicht damit sicheres Horizontal- und Überkopparbeiten (bei diesen Anwendungen muss zusätzlich ein Sicherungsspanngurt eingesetzt werden). Der Schlitten hat einen Arbeitshub von 180 mm.



Videos & Dokumente

Best. Nr.

MBS 300.2

Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub 180 mm

SPANNVORRICHTUNGEN FÜR ROHRE VON 80 - 500 MM Ø



Die Rohrspannvorrichtungen von BDS sind standardmäßig geeignet für Rohre im Durchmesser von 80 bis 500 mm. Flexibles und schnelles Spannen ist in jeder Bohrsituation möglich. Spannketten fixieren die Spannvorrichtung mit schwenkbaren Prismen auf dem Rohr. Justieren der Bohrposition auf dem Rohr ist einfach und sicher zu handhaben.

Mit diesen Vorrichtungen werden die Einsatzmöglichkeiten der BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen deutlich vergrößert.



Videos & Dokumente

ROHRSPANN- VORRICHTUNG ZRO 250



Best. Nr.

ZRO 250 Für MAB 455, 485, 525
Für Rohr Ø: 80 - 250 mm, Kettenlänge: 900 mm

ROHRSPANN- VORRICHTUNG ZRO 500



Best. Nr.

ZRO 500 Für MAB 825, 845, MABasic 850
Für Rohr Ø: 150 - 500 mm, Kettenlänge: 1.650 mm

ROHRSPANN- VORRICHTUNG ZRO 1300



Best. Nr.

ZRO 1300 Für MAB 1300
Für Rohr Ø: 150 - 500 mm, Kettenlänge: 1.650 mm

VAKUUMSPANNVORRICHTUNGEN FÜR NE-METALLE

VAKUUM-SPANNVORRICHTUNG FÜR NICHEISENMETALLE - ZAV 200

Magnet-Kernbohrmaschinen von BDS können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen. BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



AKKU-VAKUUMPLATTE

NEU

Ideal für den Einsatz mit einer Magnetbohrmaschine auf nicht-magnetischen Materialien.



Videos & Dokumente

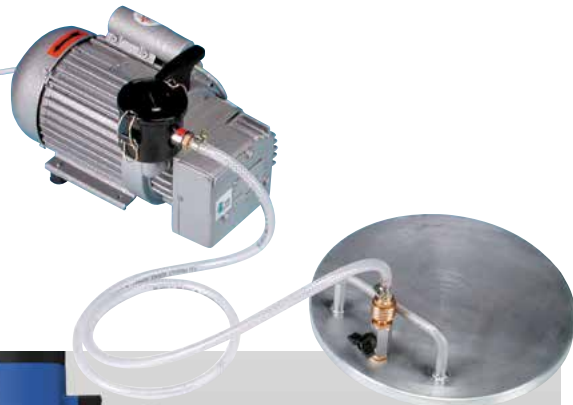


Best. Nr.	ZAV 200
Anwendung:	Für nicht-magnetische Materialien.
Ausführung:	Mobile Vakuumplatte mit Akku-Vakuumpumpe und manueller Vakuumpumpe. Spannplatte Ø 300 mm. Lieferumfang: Vakuumplatte, Akku-Vakuumpumpe, Hand-Vakuumpumpe und USB Ladekabel.

VAKUUMPLATTE FÜR GLATTE RIFFEL-/KREUZBLECHE



Videos & Dokumente



Best. Nr.	ZAV 300
Anwendung:	Für Riffel-, Kreuzbleche und glatte Oberflächen geeignet.
Ausführung:	Hochleistungsvakuumpumpe* mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte ø 300 mm.

VAKUUMPLATTE FÜR GLATTE OBERFLÄCHEN



Videos & Dokumente



Best. Nr.	ZAV 400
Anwendung:	Für glatte Oberflächen.
Ausführung:	Hochleistungsvakuumpumpe* mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm

*HINWEIS für ZAV 300PRO / ZAV 400PRO: Die gelieferte Hochleistungsvakuumpumpe weicht von der Abbildung ab. Die neue Hochleistungsvakuumpumpe verfügt über ein neues, kleineres Design der nächsten Generation.

SAUBERE ARBEIT MIT INNOVATIVEN WERKZEUGEN.

PowerCLEANER

Mit Spänehooken zum Entfernen der Bohrspäne und arretrierbarer Reinigungsbürste zum Reinigen der Arbeitsfläche.

Best. Nr.

POW 200



Videos & Dokumente



STARTERKIT PowerCLEANER

Starten Sie mit der richtigen Grundausrüstung zu jeder Magnet-Kernbohrmaschine. Im Paket zu einem besonders vorteilhaften Preis.

Best. Nr.

ZST 200

Inhalt:

1 Standard-Kernbohrerbox mit
2 KBK - Ø 14 mm
2 KBK - Ø 18 mm
1 KBK - Ø 22 mm

1 l Hochleistungsschneidöl BDS 5000
1 BDS PowerCLEANER POW200



Videos & Dokumente



Entfernen der scharfkantigen Bohrspäne



Säubern der Arbeitsfläche



DIE EFFIZIENTE LÖSUNG FÜR SICHERE SPÄNEENTSORGUNG.

PowerWORKER

Räumt auf mit allen magnetischen Bohrspänen.
Der unentbehrliche Helfer für jede Werkstatt.

Best. Nr.

POW 100



Videos & Dokumente



STARTERKIT PowerWORKER

Sparen Sie mit den BDS-StarterKits zum Vorteilspreis!

Best. Nr.

ZST 100

Inhalt:

1 Standard-Kernbohrerbox mit
2 KBK - Ø 14 mm
2 KBK - Ø 18 mm
1 KBK - Ø 22 mm

1 l Hochleistungsschneidöl BDS 5000
1 BDS PowerWORKER POW100



Videos & Dokumente





Videos & Dokumente

Für Direktaufnahme 19 mm Weldon

ADAPTER FÜR BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZAP 100 Weldonchaft 19 mm (3/4") auf 1/2" x 20 NF

ZAHNKRANZ-BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZBI 113 Innengewinde 1/2" x 20 NF Spanngröße 1 - 13 mm
ZBI 116 Innengewinde 1/2" x 20 NF Spanngröße 2,5 - 16 mm

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZSI 113 Innengewinde 1/2" x 20 NF- Spanngröße 1 - 13 mm
ZSI 116 Innengewinde 1/2" x 20 NF- Spanngröße 3 - 16 mm

1. Adapter mit Bohrfutter verbinden.



2. Bohrfutter in Direktaufnahme einsetzen.



3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.



Für Spindelkonus MK 2 oder MK 3

ADAPTER FÜR BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZKD 216 DIN 238 - MK 2/B16
ZKD 316 DIN 238 - MK 3/B16

ZAHNKRANZ-BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZBK 113 DIN 238-B16 Spanngröße 1 - 13 mm
ZBK 116 DIN 238-B16 Spanngröße 2,5 - 16 mm

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER



Best. Nr.
ZSB 113 DIN 238-B16 Spanngröße 1 - 13 mm
ZSB 116 DIN 238-B16 Spanngröße 3 - 16 mm

1. Kegeldorn mit Bohrfutter verbinden.



2. Bohrfutter in MK-Aufnahme einsetzen.



3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.



AUSTREIBER



Best. Nr.
ZAS 002 Größe MK 2 DIN 228
ZAS 003 Größe MK 3 DIN 228

SCHLÜSSEL FÜR ZAHN- KRANZBOHRFUTTER



Best. Nr.
ZEZ 113
ZEZ 116

SPÄNESCHUTZ



Best. Nr.
ZSS 050 Maschine MAB 100 - MAB 525
ZSS 500 Maschine MAB 825 - MAB 855

SICHERUNGSSPANNGURT



Best. Nr.
40 0016 1



Videos & Dokumente

SCHNELLWECHSELBOHRSYSTEM KEYLESS

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")



Best. Nr.	Spindelaufnahme
ZSS 200	MK 2
ZSS 300	MK 3

Mit automatischer Innenschmierung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ "). Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung. Schneller Werkzeugwechsel ohne Spanschlüssel.



INDUSTRIEAUFNAHME MIT AUTOMATISCHER INNENSCHMIERUNG

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") und 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")

Best. Nr.	Spindelaufnahme
Für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")	
ZIA 219-KN	MK 2
ZIA 319-KN	MK 3
ZIA 419-KN	MK 4
Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ") Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung	
ZIA 332-KN	MK 3
ZIA 432-KN	MK 4



VERLÄNGERUNGSHÜLSE DIN 2178

Best. Nr.	Außen	Innen	Auskraglänge
ZVH 220	MK 2	MK 2	91 mm
ZVH 230	MK 2	MK 3	116 mm
ZVH 320	MK 3	MK 2	96 mm
ZVH 330	MK 3	MK 3	116 mm

REDUZIERHÜLSE DIN 2185

Best. Nr.	Außen	Innen
ZRH 210	MK 2	MK 1
ZRH 320	MK 3	MK 2
ZRH 430	MK 4	MK 3

INDUSTRIEAUFNAHME MIT MANUELLER INNENSCHMIERUNG

Werkzeugaufnahme für BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") und 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")

Best. Nr.	Spindelaufnahme
Für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")	
ZIA 219-M	MK 2
ZIA 319-M	MK 3
ZIA 419-M	MK 4
Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")	
ZIA 332-M	MK 3
ZIA 432-M	MK 4



Videos & Dokumente

ADAPTER MIT WELDONSCHAFT

32 MM WELDON AUF 19 MM WELDON

von 32 mm Weldonschaft ($1\frac{1}{4}$ ") auf 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ ")

Best. Nr.
ZAP 200



WELDON-ADAPTER FÜR QUICK-IN KB

Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift ZAK 115

Best. Nr.
ZAF 003



ADAPTER FÜR NITTO ONE-TOUCH

Mit Nitto- One-Touch-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125

Best. Nr.
ZAF 005



WELDON-ADAPTER FÜR KB MIT INNENGEWINDE

Für Fein-Kernbohrer mit Innengewinde M18 x 6 P1,5 inkl. 1 Auswerferstift ZAK 125

Best. Nr.
ZAF 002



VERLÄNGERUNG

80 mm, 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "), inkl. 1 Auswerferstift ZAK 080

Best. Nr.
ZAP 300



ADAPTER FÜR FEIN QUICK-IN

Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125

Best. Nr.
ZAF 004



SCHNELLWECHSELFUTTER UND -EINSÄTZE FÜR GEWINDE VON M6 BIS M42

Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS-Klasse sind hervorragend zum Gewindeschneiden geeignet. Die Grundvoraussetzungen sind: Rechts-/Links-Lauf, Vollwellenregelelektronik sowie hohe Motorleistung.

Schnellwechselfutter Größe MK 2, MK 3 und MK 4

Der große Hubbereich der BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen ermöglicht in Verbindung mit dem Schnellwechselfutter ein schnelles und wirtschaftliches Arbeiten, ohne beim Werkzeugwechsel neu ausrichten und zentrieren zu müssen. Das Schnellwechselfutter ist universell für den Einsatz der Schnellwechseleinsätze mit und ohne Sicherheitsrutschkupplung nutzbar.



Best.-Nr.

GSW 222 Schnellwechselfutter

GSW 331 Schnellwechselfutter

GSW 332 Schnellwechselfutter

GSW 333 Schnellwechselfutter

GSW 442 Schnellwechselfutter

GSW 443 Schnellwechselfutter

GSW 444 Schnellwechselfutter

GSE 103 - GSE 114 pro Stück

GSE 205 - GSE 222 pro Stück

GSE 314 - GSE 330 pro Stück

GSS 205 - GSS 222 pro Stück

GSS 312 - GSS 330 pro Stück

GSS 420 - GSS 442 pro Stück

GSW Schnellwechselfutter:
In den Ausführungen MK 2, MK 3, MK 4.
Zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen GSE oder GSS

GSW 222 Größe 2 MK 2

GSW 331 Größe 1 MK 3

GSW 332 Größe 2 MK 3

GSW 333 Größe 3 MK 3

GSW 442 Größe 2 MK 4

GSW 443 Größe 3 MK 4

GSW 444 Größe 4 MK 4



GSE Schnellwechseleinsatz, Standard Größe 1, 2, 3

GSS Schnellwechseleinsatz mit Sicherheitsrutschkupplung Größe 2, 3, 4



VERSION 1: SCHNELLWECHSEL-EINSÄTZE MIT SICHERHEITS-RUTSCHKUPPLUNG

Gewinde von M6 bis M42

BDS-Einsätze mit Sicherheitsrutschkupplung ermöglichen das präzise Schneiden von Durchgangs- und Grundlochgewinde. Die Sicherheitsrutschkupplung verhindert, dass der Gewindebohrer auf den Boden der Bohrung aufläuft und abbricht.



VERSION 2: SCHNELLWECHSEL-EINSÄTZE STANDARD

Gewinde von M6 bis M30

BDS-Einsätze für Gewindebohrer sind geeignet zur Aufnahme von Gewindebohrern für Durchgangsgewinde.



GEWINDEBOHRERADAPTER MIT WELDONSCHAFT - DER GÜNSTIGE EINSTIEG.

Die Gewindebohreraufnahme erfolgt mittels Adapter direkt in das 19- bzw. 32-mm-Weldonsystem. Nur für Durchgangsgewinde geeignet!



Best. Nr.	Gewinde	Schaft Ø	Vierkant
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18
ZGA 033	M33 DIN 376	25	20
ZGA 036	M36 DIN 376	28	22
ZGA 042	M42 DIN 376	32	24



bis ZGA 020 mit 19 mm Weldonschaft (¾")

ab ZGA 022 mit 32 mm Weldonschaft (1½")



Scannen Sie den QR-Code oder nutzen Sie den Weblink für unsere automatisierte Konfiguration für Gewindeschneidsysteme:

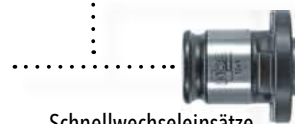
bds-machines.com/de/konfiguration-fur-gewindeschneidsysteme

WELCHE MASCHINE, WELCHES GEWINDE?

Zuordnung der möglichen Gewindedurchmesser zur Größe der Schnellwechselgrundhalter und -einsätze.



Schnellwechselfutter GSW



Schnellwechseleinsätze Standard GSE



Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung GSS

MAB1300	MAB 825/845	MAB 525	MAB 485	Best.-Nr.	Schnellwechselfutter	Gewinde	Best.-Nr.	Ø x Vierkant	Best.-Nr.	Ø x Vierkant
			✓	GSW 222	Größe 2 MK 2	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
			✓			M6			GSS 206	4,5 / 3,4
			✓			M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
			✓			M8			GSS 205	6 / 4,9
			✓			M10	GSE 210.1	10 / 8		
			✓			M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
			✓			M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
			✓			M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
			✓			M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
	✓	✓		GSW 331	Größe 1 MK 3	M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
	✓	✓				M5 / M6	GSE 105	6 / 4,9		
	✓	✓				M8	GSE 108	8 / 6,2		
	✓	✓				M10	GSE 110	10 / 8,0		
	✓	✓				M12	GSE 112	9 / 7,0		
	✓	✓				M14	GSE 114	11 / 9,0		
	✓	✓		GSW 332	Größe 2 MK 3	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
	✓	✓				M6			GSS 206	4,5 / 3,4
	✓	✓				M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
	✓	✓				M8			GSS 205	6 / 4,9
	✓	✓				M10	GSE 210.1	10 / 8		
	✓	✓				M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
	✓	✓				M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
	✓	✓				M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
	✓	✓				M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
	✓	✓				M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
	✓	✓				M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
	✓	✓				M22 / 24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
	✓	✓		GSW 333	Größe 3 MK 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
	✓	✓				M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
	✓	✓				M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
	✓	✓				M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
	✓	✓				M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
	✓	✓				M22 / M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
	✓	✓				M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
	✓	✓				M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
✓				GSW 442	Größe 2 MK 4	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
✓						M6			GSS 206	4,5 / 3,4
✓						M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
✓						M8			GSS 205	6 / 4,9
✓						M10	GSE 210.1	10 / 8,0		
✓						M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
✓						M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
✓						M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
✓						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
✓						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
✓						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
✓						M22 / M24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
✓				GSW 443	Größe 3 MK4	M12			GSS 312	9 / 7,0
✓						M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
✓						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
✓						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
✓						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
✓						M22 / 24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
✓						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
✓						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
✓				GSW 444	Größe 4 MK4	M20			GSS 420	16 / 12
✓						M22 / 24			GSS 422	18 / 14,5
✓						M27			GSS 427	20 / 16
✓						M30			GSS 430	22 / 18
✓						M33			GSS 433	25 / 20
✓						M36			GSS 436	28 / 22
✓						M39 / 42			GSS 442	32 / 24

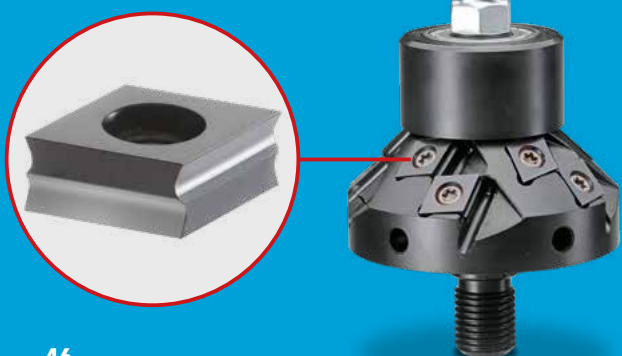
PREMIUM-QUALITÄT KANTENFRÄSMASCHINEN



Die BDS-Serie ist ein abgestimmtes Programm, in dem jeder Anwender die richtige Maschine für seine Aufgabenstellungen findet. Das EKF-Sortiment von BDS umfasst mit den aktuellen Neuheiten insgesamt drei Leistungsklassen. Sie liefern ein optimales Ergebnis bei geringem Zeitaufwand, sowohl bei der Bearbeitung von Metallteilen aus Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Messing als auch von Kunststoffteilen. Mit allen Maschinen der EKF-Serie sind Innen- und Außenkonturen und Bohrungen zu bearbeiten.

Neue Fräsertechnik von BDS bringt beste Arbeitsergebnisse und komfortables Handling.

Die neue Anordnung der Tangentialplatten auf den Fräsköpfen sorgt für schlag- und vibrationsarme Bearbeitung auch bei reduzierter Drehzahl. Durch die elektronische Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik in Kombination mit der starken Motorleistung lassen sich unterschiedliche Materialien problemlos bearbeiten. Dazu tragen auch die neuen Wendepalten mit 4 Schneiden bei.



EKF 452.3

Einzeldrehzahl



	Fasenbreite bis	Radius 2.5 mm
	Fasenwinkel	-
	Wendeplatte (Anzahl)	SHM 202 (3x)
	Fräs Werkzeug	ZFR 452.3
	Leistungsaufnahme	1500 W
	Spannung VAC	230; 110/125 Volt
	Drehzahl	6000/min ⁻¹
	Drehzahlregelung	
	Vollwellen-Regelelektronik	
	Gewicht, ca.	4,6 kg

Lieferumfang EKF 452

Wendeplatte (Anzahl)	SHM 202 (3x)
Fräser	ZFR 452.3
Hakenschlüssel DIN 1810B (34/36)	ZAC 001
Torx-Winkelschlüssel	0.00002 (T09)
Einmaulschlüssel DIN 894 (22mm)	ZAC 002
Transportkoffer	ZPK 001
Betriebsanleitung	

Zubehör EKF 452

HM-Wendeplatte Standard (pro Stück)	SHM 202 r=2,5 mm SHM 201 r=1,5 mm SHM 200 Standard
HM-Wendeplatte mit VarioPLUS Beschichtung, HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung (pro Stück)	
Fräser	ZFR 452.3
Spannschraube für die Wendeplatte (pro Stück)	7012021



HM Wendeplatte SHM 202
Fräser ZFR 452.3

KOMPAKT, UNIVERSELL, HANDLICH.



Mobile Kantenfräsgeräte für den professionellen Einsatz. Leicht zu führen, einfache Handhabung. Konstant hohe Qualität für Industrie, Werkstatt und Montageinsatz.



EKF 300.3 Einzeldrehzahl	EKF 450.3 Einzeldrehzahl	EKF 630 Mit elektronischer Drehzahlregelung	EKF 645 Mit elektronischer Drehzahlregelung
1,5 - 5 mm	1,5 - 6 mm	15 mm	15 mm
30°	45°	30°	45°
SHM 200 (3x)	SHM 200 (3x)	SHM 900 (10x)	SHM 900 (10x)
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
1500 W	1500 W	2300 W	2300 W
230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt
6000/min ⁻¹	6000/min ⁻¹	1600-3000/min ⁻¹	1600-3000/min ⁻¹
		elektronisch, stufenlos	elektronisch, stufenlos

4,6 kg	4,6 kg	10,2 kg	10,2 kg
--------	--------	---------	---------

Lieferumfang EKF 300	Lieferumfang EKF 450	Lieferumfang EKF 630	Lieferumfang EKF 645
SHM 200 (3x)	SHM 200 (3x)	SHM 900 (10x)	SHM 900 (10x)
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
ZAC 001	ZAC 001	8010411	8010421
0.00002 (T09)	0.00002 (T09)	ZTX 15	ZTX 15
ZAC 002	ZAC 002	ZAC 002	ZAC 002
ZPK 001	ZPK 001	ZHK 400	ZHK 400

Zubehör EKF 300	Zubehör EKF 450	Zubehör EKF 630	Zubehör EKF 645
SHM 200	SHM 200	SHM 900	SHM 900
SHM 200-E	SHM 200-E	SHM 900-E	SHM 900-E
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
7012021	7012021	7012131	7012131



ZFR 300.3 / ZFRS 450.3



HM Wendepatte SHM 200-E



ZFR 630 / ZFR 645



HM Wendepatte SHM 900

AirKF 700

PNEUMATISCHE KANTENFRÄSMASCHINE



Sicherheitshebel

Höhenverstellungssystem

HM-Wendeplatte X 3

360°

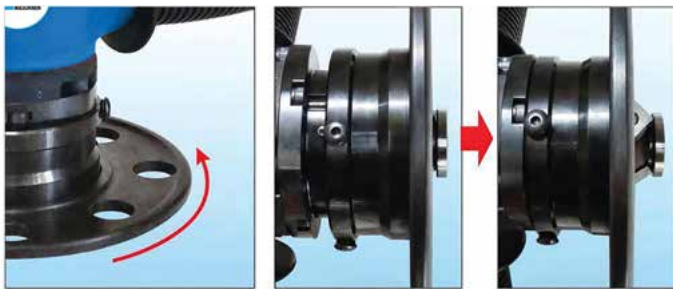
Schwenkbarer Luftauslass

Kühlsystem für Wendepplatten

Die Luft kühlt die Hartmetalleinsätze direkt, reduziert den Temperaturanstieg um etwa 50% und verlängert die Standzeit der Einsätze. Der Luftstrom verhindert, dass Späne am Werkstück anhaften.

FASEN VON C2 BIS C7

Die Höhe des Fräserhalters kann durch Drehen der Grundplatte von C2 bis C7 eingestellt werden.



BEARBEITUNGSBEREICH

Durchmesser	Tiefe	Dicke	Radius
C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 8 mm	≥ R17
C3 ≥ 34 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 9 mm	
C4 ≥ 36 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 10 mm	
C5 ≥ 38 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 11 mm	
C6 ≥ 40 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 12 mm	
C7 ≥ 42 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 13 mm	

AirKF 700



	Fasenbreite	C2 - C7
	Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min
	Motorleistung	900 W
	Gewicht	3,95 kg
	Luftverbrauch	16 l/min
	Luftanschluss	1/4" BSP

Lieferumfang AirKF 700

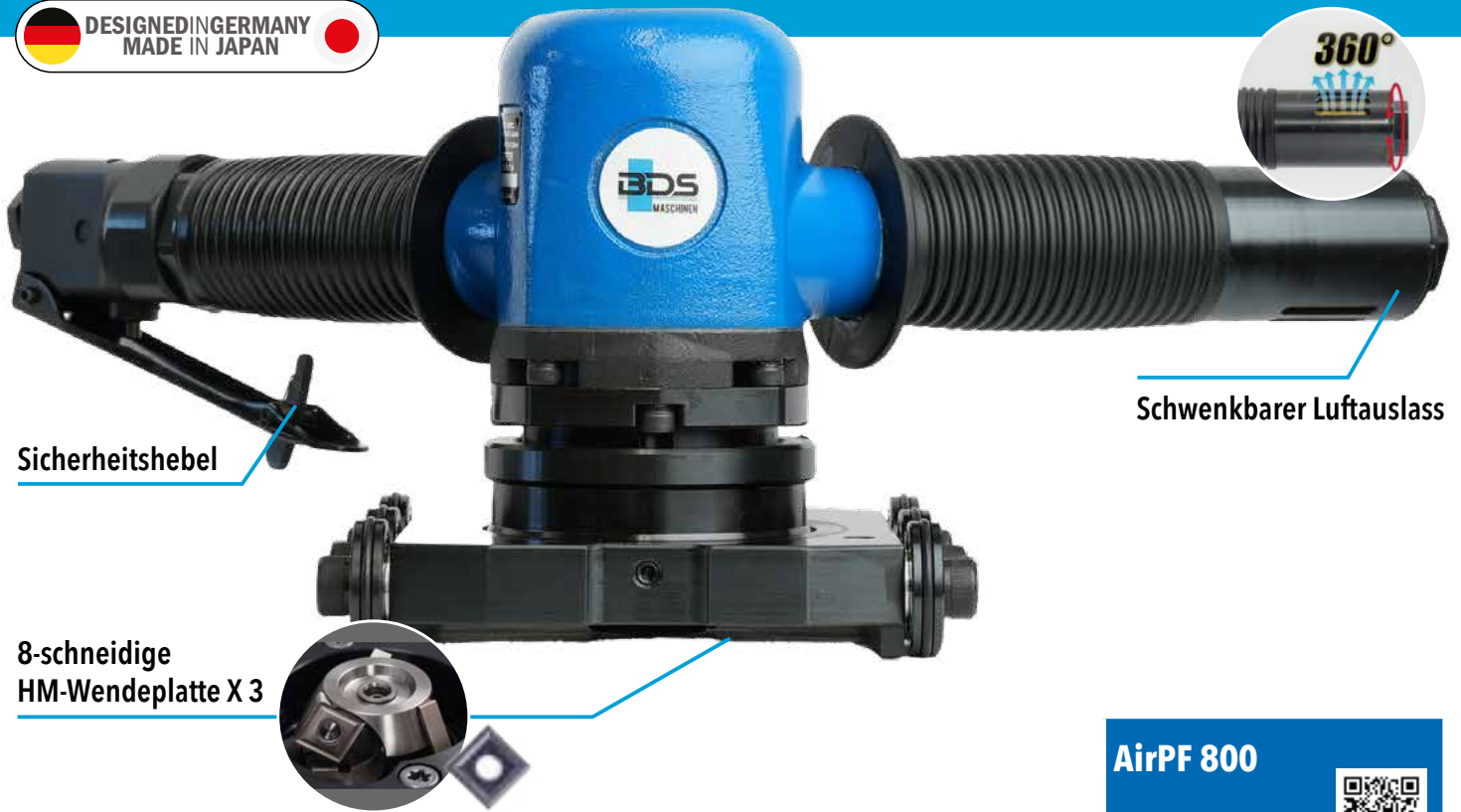
Wendeplatte (Anzahl)	SHM 70 (3x)
Fräser	ZFR 700
Einstellwerkzeug	✓
Winkelschraubendreher	3 mm
T-Schlüssel	4 mm
Führungsrolle	✓
Betriebsanleitung	✓

Zubehör AirKF 700

HM-Wendeplatte Standard	SHM 70
Fräser	ZFR 700
Spannschraube für die Wendeplatte	7012700

AirPF 800

PNEUMATISCHER SCHWEISSNAHT-ABTRAGSFRÄSER



VORTEILE

- ▶ Drei Hartmetall-Schneidköpfe rotieren mit hoher Geschwindigkeit und tragen die Schweißnaht effizient ab.
- ▶ Erzielt eine gleichmäßige Oberfläche durch sehr einfache Handhabung.
- ▶ Deutlich geringerer Kraftaufwand und weniger Vibrationen als beim Schleifen mit dem Winkelschleifer
- ▶ Nahezu staubfreies Arbeiten - Späne statt gesundheitsgefährdendem Schleifstaub.



AirPF 800



	max. Nahtbreite	10 mm
	max. Nahtüberhöhung	6 mm
	Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min
	Gewicht	4,5 kg
	Luftverbrauch	14,6 l/s
	Luftanschluss	1/4" BSP

Lieferumfang AirPF 800

Wendeplatte (Anzahl)	SHM 80 (3x)
Fräser	ZFR 800
Einstellwerkzeug	✓
Winkelschraubendreher	3 mm
T-Schlüssel	4 mm
Führungsrolle	✓
Betriebsanleitung	✓

Zubehör AirPF 800

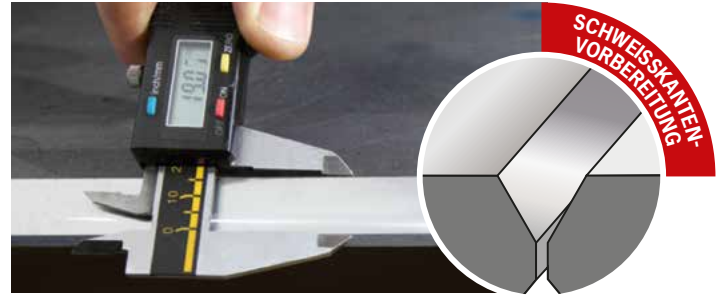
HM-Wendeplatte Standard	SHM 80
Fräser	ZFR 800
Spannschraube für die Wendeplatte	7012700

ZEIGEN SIE KLARE KANTE. MIT KANTENFRÄSMASCHINEN VON BDS.

BDS bietet Technik ohne Kompromisse, für Fräskanten mit exzellenter Qualität in vielen Einsatzbereichen.



- ▶ Saubere, gleichbleibende Fräskante
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Exakte Einstellung der Fasenbreite



- ▶ Gleichmäßiger Öffnungswinkel
- ▶ Einfache Handhabung bei geringer Materialstärke
- ▶ Schweißnahtvorbereitung an fast allen Konturen



- ▶ Zum Schutz vor Verletzungen
- ▶ Optische Aufwertung von Bauteilen



- ▶ Unverzichtbar im Bereich Korrosionsschutz
- ▶ Kein Aufplatzen der Lackschicht nach dem Trocknen
- ▶ Bessere Anhaftung von Lack und Pulver
- ▶ Abgerundete Kanten sind unverzichtbar für Bauteile mit häufigem Handkontakt



Einfache Lösung, großer Nutzen:
Die mit einer Zwinge verbundene
Führungsplatte wird fest am
Werkstück fixiert und gewährleistet
einen glatten Zulauf auf die
zu fräsende Kante.

EKF-FÜHRUNGSPLATTE

Führungsplatte zum sicheren Ansetzen und Führen der EKF-Fräsmaschinen. Verhindert zuverlässig das Verkanten und Verrutschen der Maschine beim Ansetzen. Ein Zubehör, auf das man nicht verzichten sollte.

Best. Nr.

ZFP 100



Videos & Dokumente

SCHWEISSKANTEN PERFEKT VORBEREITET.

SKF 25

Die BDS-Schweißkanten-Fräsmaschine ist speziell für den industriellen Dauereinsatz konzipiert – leistungsstark, robust und präzise. Sie ermöglicht eine saubere, exakte Vorbereitung von Schweißkanten an Blechen und Werkstücken unterschiedlichster Größen und Materialien. Ideal für Serienfertigung, Instandhaltung oder den mobilen Einsatz auf der Baustelle.

- ▶ Fasenbreite bis 15 mm
- ▶ Stufenlose Winkelstellung von 15° - 60°
- ▶ Mit ergonomischer Griffanordnung
- ▶ Leicht zu führende Rollenführung
- ▶ Bearbeitung von Normalstahl, Aluminium, Buntmetall



Winklereinstellung stufenlos von 15° bis 60°



Kantenbearbeitung von Rohren in vertikaler Position



Mit ergonomischer Griffanordnung. Leicht zu führende Rollenführung.



	Fasenbreite bis	15 mm
	Fasenwinkel	15° - 60° stufenlos
	Wendeplatte (Anzahl)	SHM 800 (10x)
	Fräswerkzeug	ZFR 250
	Leistungsaufnahme	1100 W
	Spannung VAC	230; 110/125 Volt
	Drehzahl	2850/min ⁻¹
	Gewicht, ca.	22 kg

SKF 25 Schweißkanten- Fräsmaschine



Lieferumfang SKF 25

Wendeplatte (Anzahl)	SHM 800 (10x)
Fräser	ZFR 250
Winkelschraubendreher	4 mm, 6 mm und 8 mm
Maulschlüssel	12 mm
Torx-Schraubendreher (TX 15)	ZTX 15
Transportkoffer	PP-Behälter
Betriebsanleitung	✓

Zubehör SKF 25

HM-Wendeplatte Standard (pro Stück)	SHM 800
Fräser	ZFR 250
Spannschraube für die Wendeplatte (pro Stück)	7012141

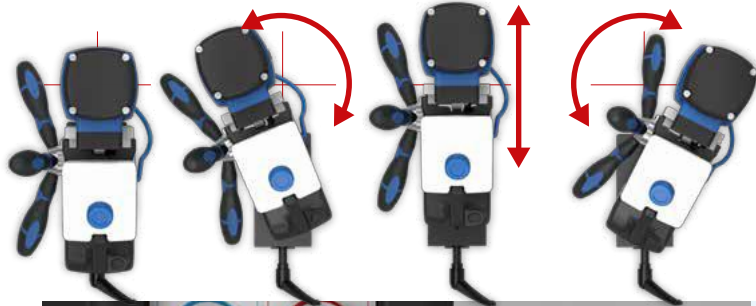


Zubehör:
Aufsteckfräser ZFR 250

Zubehör: HM-Wendeplatte

SWIVEL-BASE: FÜR SCHNELLES, SICHERES ARBEITEN.

Wer einmal mit Swivel-Base von BDS gearbeitet hat, möchte es nicht mehr missen. Swivel-Base erlaubt exaktes, punktgenaues Zentrieren des Bohrers, ohne gleichzeitig das komplette Maschinengewicht zu bewegen.



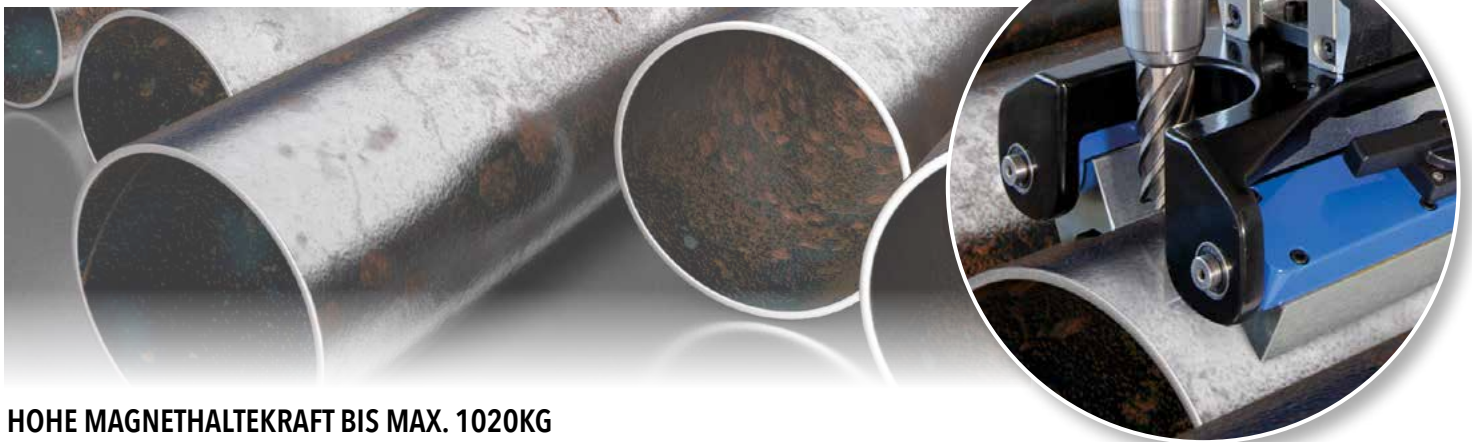
Die Swivel-Base-Technologie von BDS erlaubt ein leichtes und exaktes Bewegen der Bohrmaschine auf dem Magneten.

Die Maschine lässt sich nach links und rechts um 20° schwenken und 15 mm vor- und zurück bewegen. Das exakte Zentrieren wird so wesentlich einfacher. Besonders beim Arbeiten in Horizontalrichtung oder über Kopf sorgt Swivel-Base für mehr Komfort und Sicherheit.



1. Maschine grob in Position bringen.
2. Magnet einschalten.
3. Justiervorrichtung mit dem Hebel entriegeln und Maschine ohne Kraftaufwand exakt justieren.
4. Justiervorrichtung mit dem Handhebel wieder verriegeln.

STARKER HALT MIT PIPE-MAB! AUCH AUF ROHREN UND IN RUNDUNGEN.



HOHE MAGNETHALTEKRAFT BIS MAX. 1020KG

Beide Permanentmagnete lassen sich jeweils mit einer kurzen Drehung am Klemmhebel aktivieren. Die langen Aufstellflächen bieten dabei optimalen Halt und Sicherheit. Durch die Drehbewegung der Magnete wird die Bohreinheit automatisch in die mittige Bohrposition gebracht. Das Ergebnis: Schnelles, exaktes und sicheres Arbeiten mit der BDS PipeMAB Serie.

Materialstärke und Magnethaltekraft

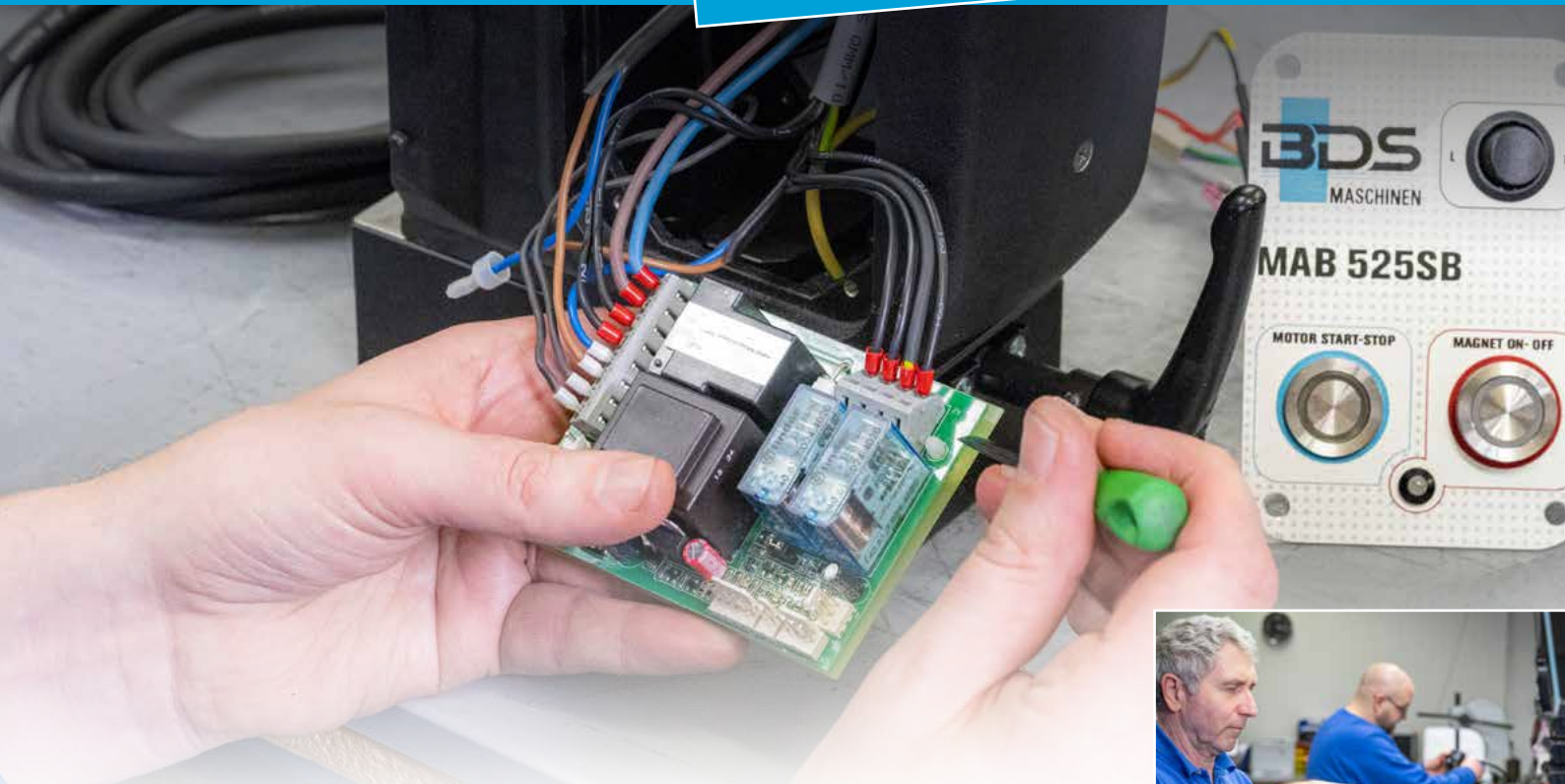
Materialstärke	3 mm	10 mm	20 mm
Maximale Magnethaltekraft	410 kg	890 kg	1020 kg



REPARATUR, AUF DIE VERLASS IST.

Bitte beachten Sie unsere neue Adresse für Lieferungen und Abholungen:

Hegner Straße 76 A,
41069 Mönchengladbach



REPARATURSERVICE VON BDS

BDS Maschinen stehen für höchste Qualität und Langlebigkeit. Doch auch die besten Maschinen sind im harten Arbeitsalltag Belastungen ausgesetzt. Sei es durch natürliche Abnutzung, unsachgemäße Handhabung oder äußere Einwirkungen – sollte ein Defekt auftreten, ist der BDS-Reparaturservice die beste Wahl. Unsere erfahrenen Techniker kennen die Maschinen bis ins Detail und verwenden ausschließlich Original-Ersatzteile. So bleibt Ihre Maschine leistungsfähig und zuverlässig – für eine lange Lebensdauer und höchste Sicherheit.



MASCHINE REGISTRIEREN FÜR KOSTENLOSE GARANTIEVERLÄNGERUNG

Die Garantieverlängerung von BDS bringt Ihnen 1 Jahr mehr Garantie.* Sie müssen nichts tun, außer Ihre Maschine innerhalb von 4 Wochen nach dem Kauf zu registrieren unter: bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlaengerung



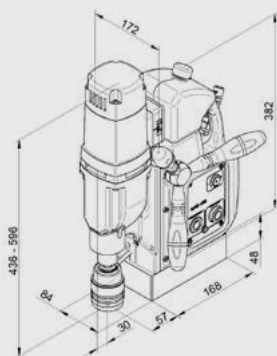
* Garantiebedingungen unter bds-machines.com/de/garantieverlaengerung



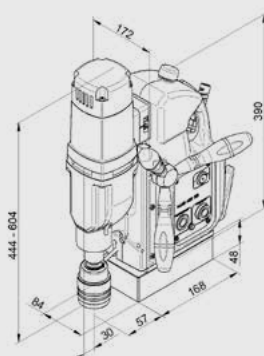
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

Die Abmessungen der Magnet-Kernbohrmaschinen.

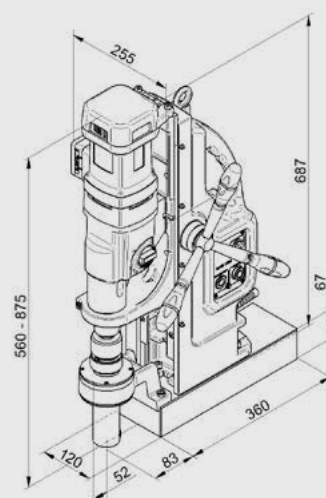
MAB 485



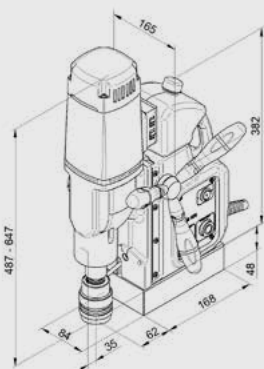
MAB 485SB



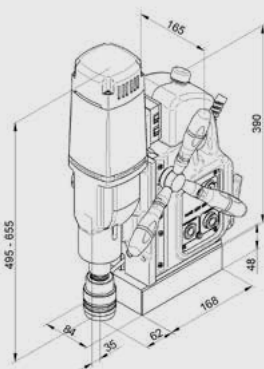
MAB 1300



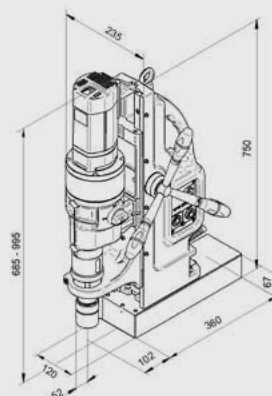
MAB 525



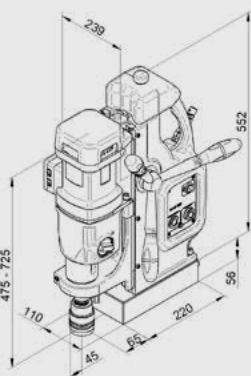
MAB 525SB



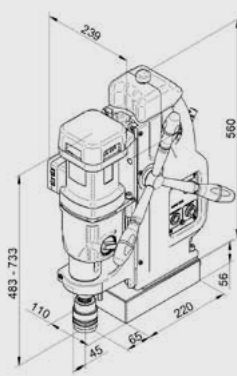
MAB 2300



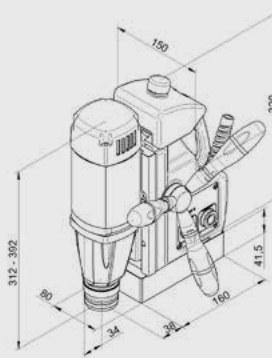
MAB 825



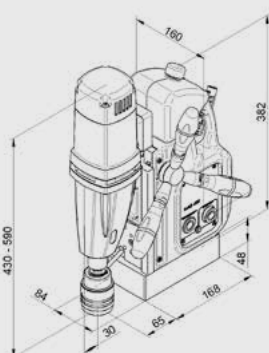
MAB 845SB



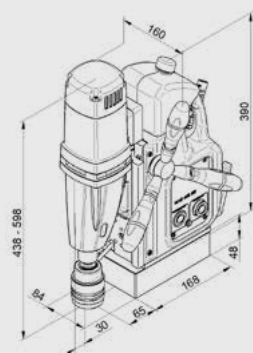
MAB 100K



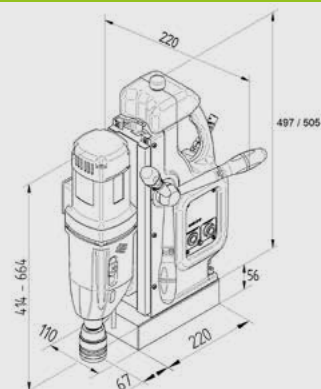
MAB 455



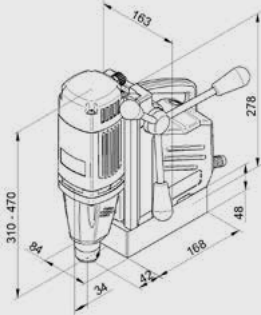
MAB 455SB



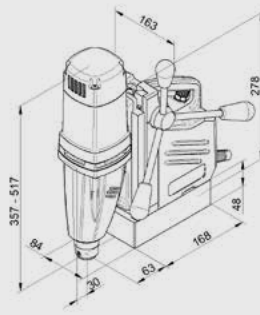
MAB 815 / 815SB



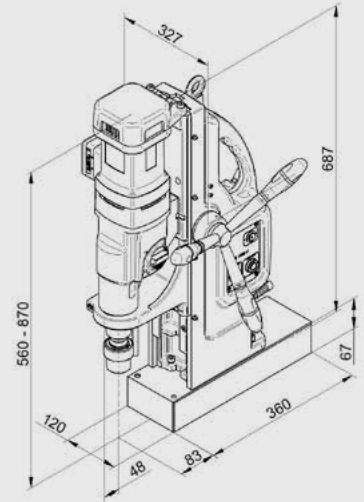
MABasic 200



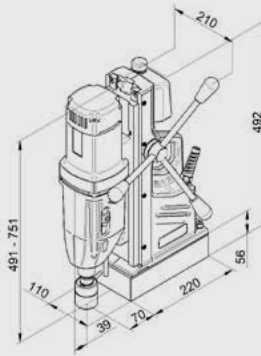
MABasic 400



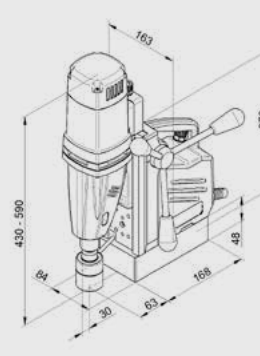
MAB 1300 V



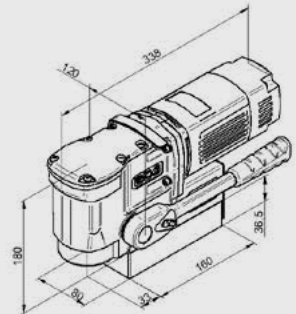
MABasic 850



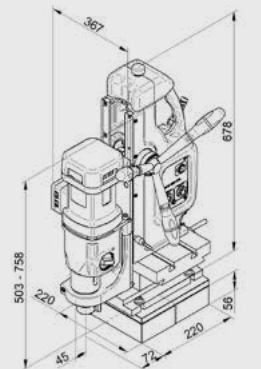
MABasic 450



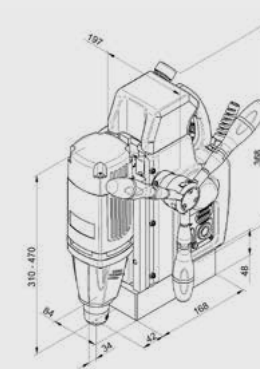
MAB 155PRO



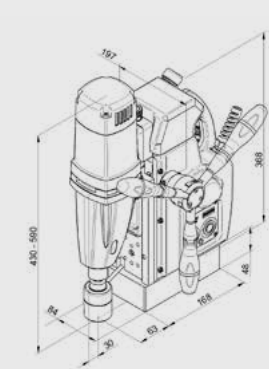
MAB 825 KTS



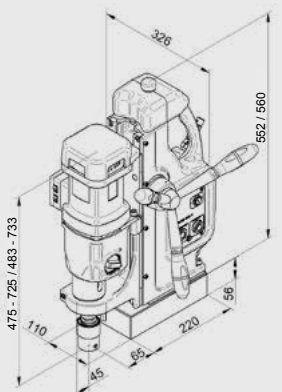
AutoMAB 350



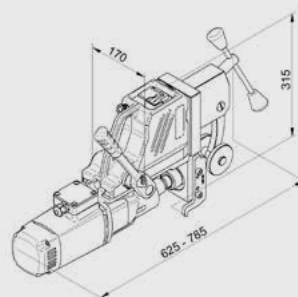
AutoMAB 450



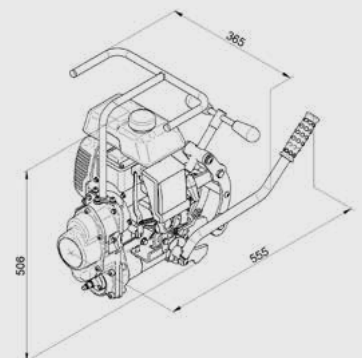
MAB 825 V / 845 V



RailMAB 915

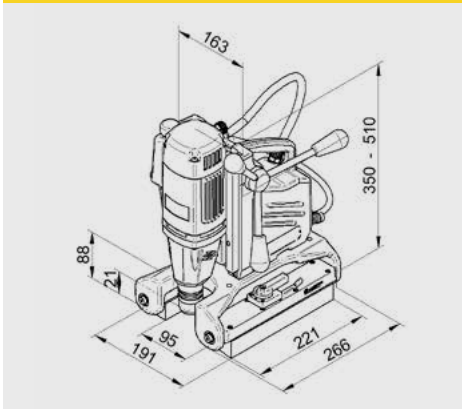


RailMAB 965

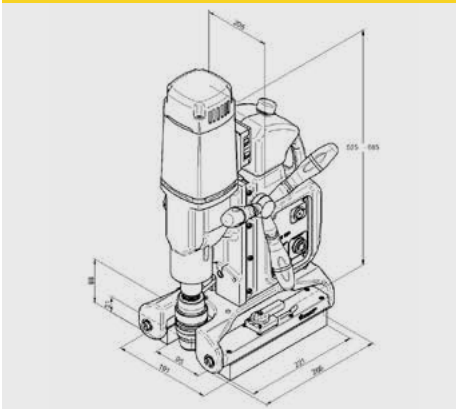


Die Abmessungen der Magnet-Kernbohrmaschinen.

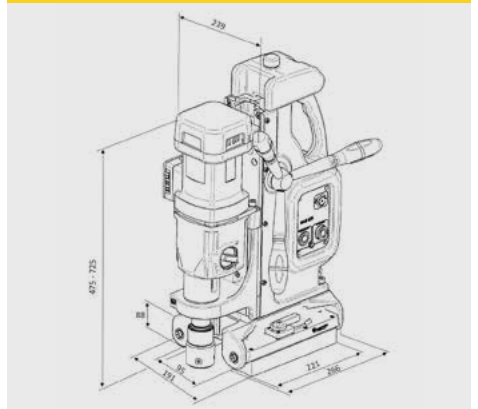
PipeMAB 200



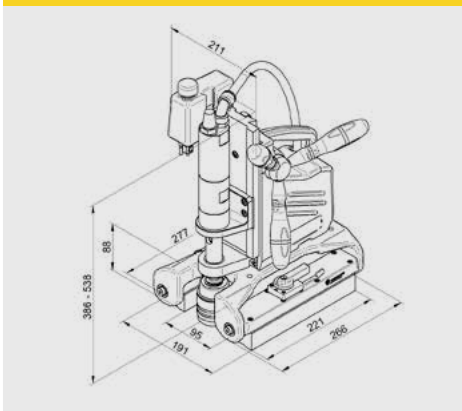
PipeMAB 525



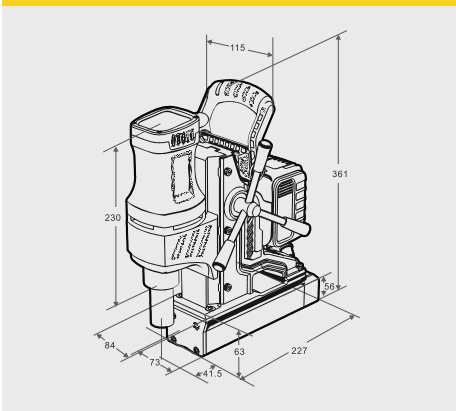
PipeMAB 825



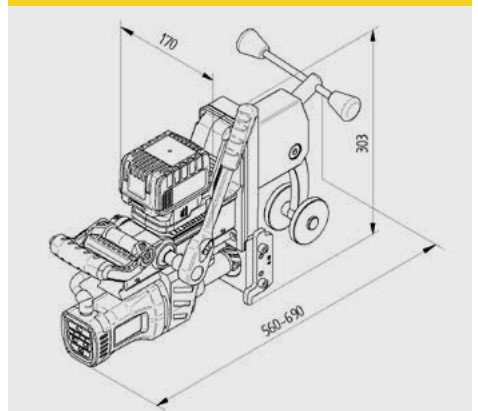
AirMAB 5000PRO



eMAB 450

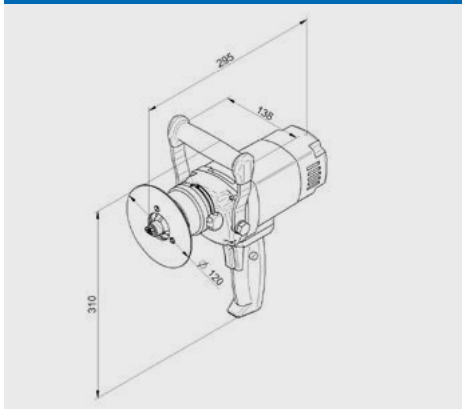


eRailMAB 450

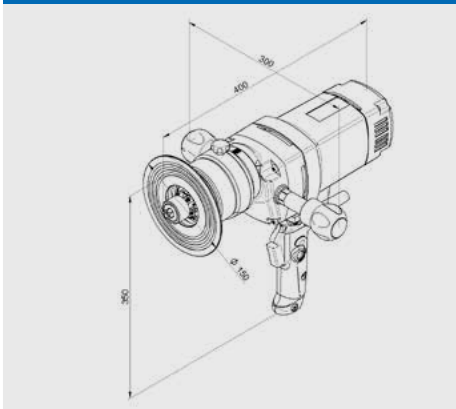


Die Abmessungen der Kantenbearbeitungsmaschinen.

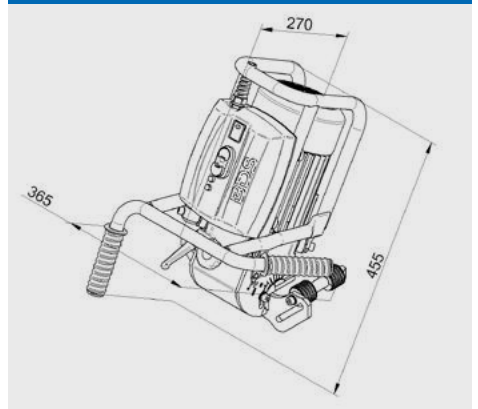
EKF 300, 450, 452



EKF 630, 645



SKF 025



AirKF 700



AirPF 800



DIGITALE DOKUMENTATION JEDERZEIT VERFÜGBAR

Auf unserer Website stellen wir Ihnen sämtliche wichtigen Unterlagen in digitaler Form zur Verfügung. Dazu gehören die technische Zeichnung, Bedienungsanleitung, die aktuelle Ersatzteilliste sowie das technische Datenblatt.

So haben Sie jederzeit und überall Zugriff auf alle relevanten Informationen - schnell, bequem und papierlos:

bds-machines.com/de/download



INVESTITION IN DIE ZUKUNFT: UNSERE NEUE HIGHTECH-PRODUKTIONSHALLE.

Unsere neue, hochmoderne Produktionshalle vereint neueste Technologie mit bewährtem Fachwissen. Ausgestattet mit modernsten Maschinen und automatisierten Prozessen, garantiert sie eine effiziente und präzise Herstellung unserer Produkte „Made in Germany“. Unsere erfahrenen Facharbeiter sind das

Herzstück der Produktion und sichern durch ihr Know-how und ihre Sorgfalt höchste Qualität. Mit dieser Investition setzen wir auf Nachhaltigkeit, Innovation und Präzision – für Produkte, auf die unsere Kunden weltweit vertrauen können. „Made in Germany“ wird so zum Versprechen und zur Realität.

Montagelinie für Magnetbohrmaschinen



Montagelinie für Kantenfräsmaschinen



Verpackung von Maschinen



Modernes Lager mit hoher Kapazität



Schnell lieferbare Produkte – sofort versandbereit



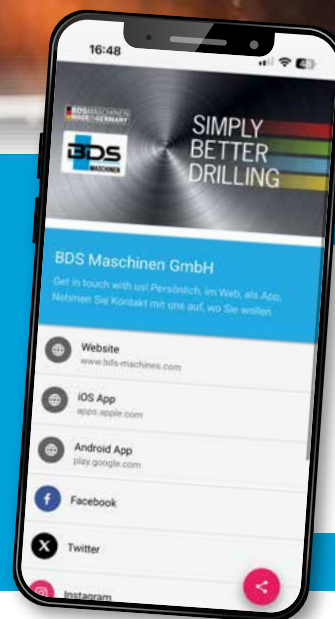
Weltweiter Versand von Produkten „Made in Germany“





ALLE BDS-INFOS UND -KANÄLE AUF EINEN BLICK:

Scannen Sie den QR-Code und entdecken Sie die gesamte digitale Welt von BDS Maschinen! Von informativen Videos und praktischen Apps bis hin zu unseren Social-Media-Kanälen – hier finden Sie alles an einem Ort. Bleiben Sie immer auf dem neuesten Stand, erhalten Sie wertvolle Tipps und erleben Sie unsere Produkte in Aktion!



BDS
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Telefon +49(0)2161 3546-0
www.bds-maschinen.de
info@bds-maschinen.de



Lieferadresse/Abholungen:
Hehner Straße 76a
41069 Mönchengladbach