

RETOMBÉE PRÉFABRIQUÉE
POUR CELLIER ET CAVE À VIN



SOPRA & CIELO



En près de 20 ans dans l'industrie, nous avons rencontré de nombreuses situations de chantiers rendant l'intégration de la réfrigération ardue. C'est pourquoi nous avons mis au point **une solution simple et esthétique** pour incorporer un **système de réfrigération** à un cellier ou une cave à vin sur mesure de façon harmonieuse et **sans casse-tête**.

LE POINT DE DÉPART DE VOTRE PROJET.

Préfabriquées en usine et contenant un évaporateur LVG, les retombées sont **prêtes à être installées au chantier**. Avec leurs compositions pensées pour diminuer les coûts d'installation, elles simplifient l'autogestion et réduisent le risque d'erreur liée aux problèmes de coordination.

Les retombées sont conçues pour respecter les conditions essentielles au bon fonctionnement et à la performance du système de réfrigération. Elles assurent l'isolation complète de l'environnement, sans pont thermique. Leurs designs fonctionnels rendent accessible la connexion des appareils et évitent le conflit de différents corps de métier en même temps dans un espace restreint.

AVANTAGES

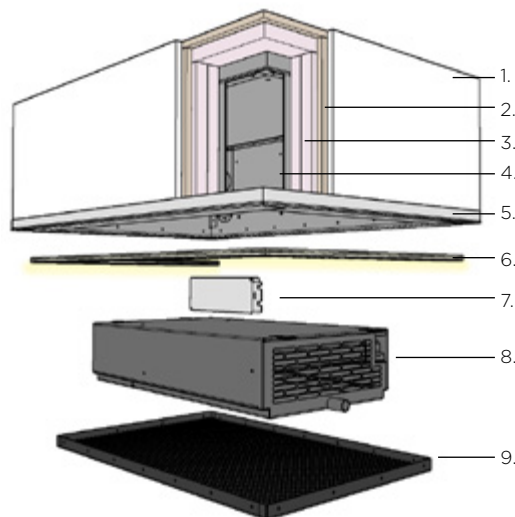
- MODÈLES STANDARDISÉS MODULABLES À VOS BESOINS
- CONSTRUCTION SILENCIEUSE ANTIVIBRATIONS
- ÉVAPORATEUR À AIR PULSÉ LVG
- ISOLATION À L'URÉTHANE, SANS PONT THERMIQUE
- PLUSIEURS OPTIONS DE PERCEMENT POUR LES TUYAUX
- PRODUIT FINI PRÉCIS FABRIQUÉ EN USINE
- DÉLAI DE PRODUCTION COURT
- PLANS D'INSTALLATION DÉTAILLÉS FOURNIS
- SERVICE D'ÉVALUATION DES BESOINS SPÉCIFIQUES
- FACILE ET RAPIDE D'INSTALLATION

SOPRA



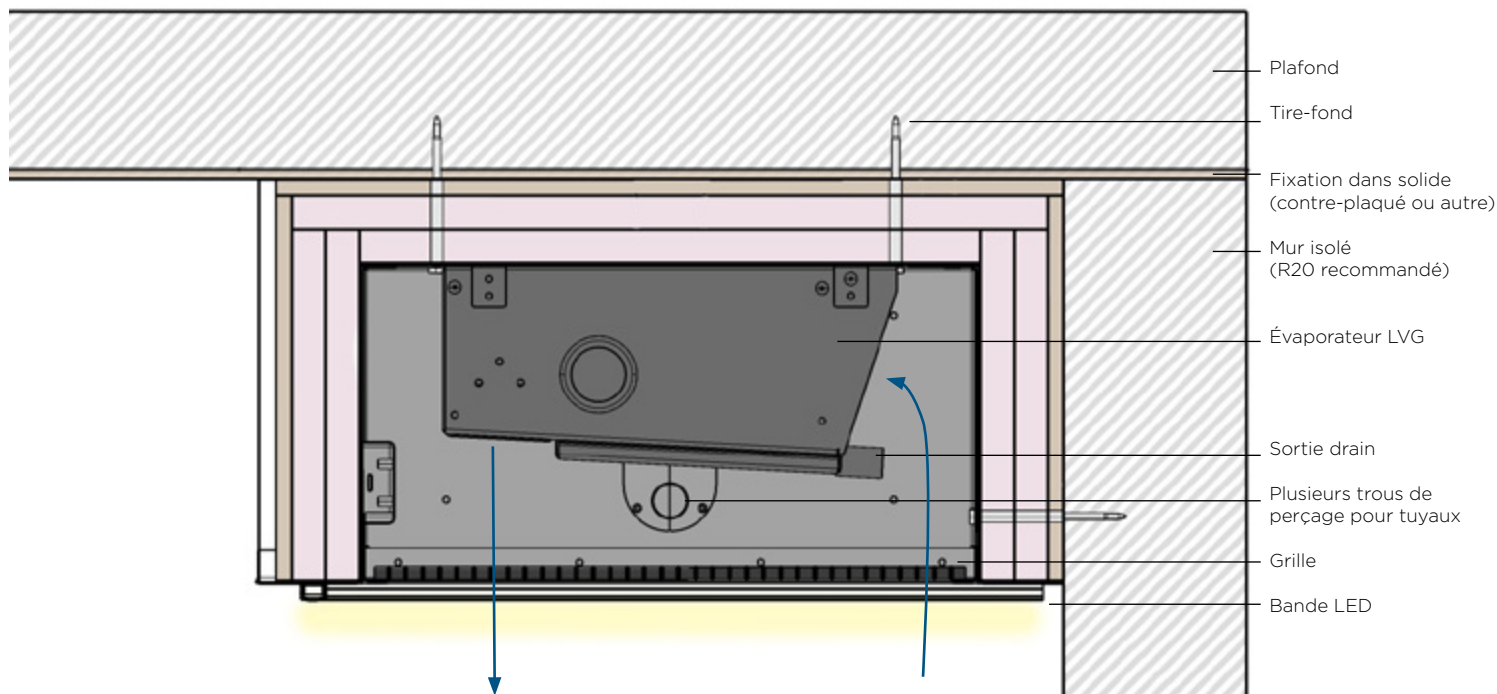
RETOMBÉE PRÉFABRIQUÉE POUR CELLIER

Avec Sopra, plus besoin de bâtir, isoler et finir une retombée de plafond pour y intégrer un évaporateur. Tout est inclus avec le boîtier, le recouvrement extérieur de gypse et même l'éclairage! Il est possible de faire la fixation de la retombée au plafond et/ou mur arrière et aussi dans un coin de mur.



1. Panneau de Gypse
2. Contreplaqué
3. Isolation à l'uréthane 2"
4. Boîtier aluminium
5. Moulure de finition pour gypse
6. Bande LED 3000K blanc chaud
7. Transformateur
8. Évaporateur LVG
9. Grille de finition

VUE EN COUPE





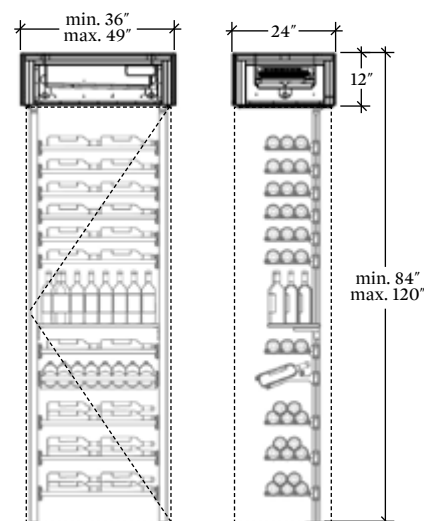
NOS MODÈLES

Sopra se décline en quatre modèles standardisés qui servent de retombée pour un cellier. Les dimensions minimum et maximum requises ont été calculées afin d'obtenir une capacité en BTU adéquate selon nombre de pieds cubes de l'espace à réfrigérer. Il est donc possible d'ajuster la largeur de Sopra selon vos besoins, tout en respectant les conditions idéales pour une performance optimale.



SOPRA18

- ÉVAPORATEUR LVG18
- 1800 BTU
- MAXIMUM DE 200 BOUTEILLES
- POUR ESPACE DE 40 PI³ À 81,6 PI³
- LARGEUR MODULABLE: MIN. 36", MAX. 49"
- PROFONDEUR FIXE 24"
- HAUTEUR FIXE 12"
- HAUTEUR CELLIER MIN. 84", MAX. 120"
- DÉGAGEMENT MIN. DE 7" SOUS LA GRILLE



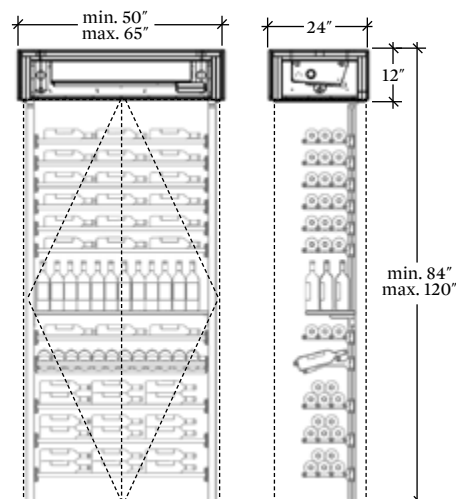
USAGE SUGGÉRÉ

Conçue pour les espaces restreints, sa taille est idéale pour une façade avec une porte battante en verre trempé. L'espace intérieur disponible sous la retombée convient pour un webkit Frontenac de 27".



SOPRA32

- ÉVAPORATEUR LVG32
- 3200 BTU
- MAXIMUM DE 400 BOUTEILLES
- POUR ESPACE DE 58,3 PI³ À 108,3 PI³
- LARGEUR MODULABLE: MIN. 50", MAX. 65"
- PROFONDEUR FIXE 24"
- HAUTEUR FIXE 12"
- HAUTEUR CELLIER MIN. 84", MAX. 120"
- DÉGAGEMENT MIN. DE 7" SOUS LA GRILLE



USAGE SUGGÉRÉ

Parfaite pour les petits à moyens espaces, sa taille convient pour un cellier avec double porte en verre trempé. L'espace intérieur disponible sous la retombée convient pour un webkit Frontenac de 41".

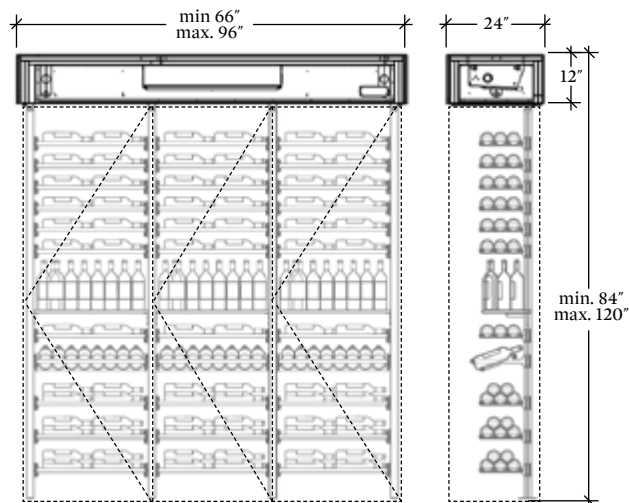


SOPRA50

- ÉVAPORATEUR LVG50
- 5000 BTU
- MAXIMUM DE 600 BOUTEILLES
- POUR ESPACE DE 77 PI³ À 160 PI³
- LARGEUR MODULABLE: MIN. 66", MAX. 96"
- PROFONDEUR FIXE 24"
- HAUTEUR FIXE 12"
- HAUTEUR CELLIER MIN. 84", MAX. 120"
- DÉGAGEMENT MIN. DE 7" SOUS LA GRILLE

USAGE SUGGÉRÉ

Pour les moyens à grands espaces, ses dimensions sont appropriées pour des aménagements de deux à trois portes en façade. L'espace intérieur disponible sous la retombée convient pour deux webkit Frontenac de 41" à trois webkit Frontenac de 27".

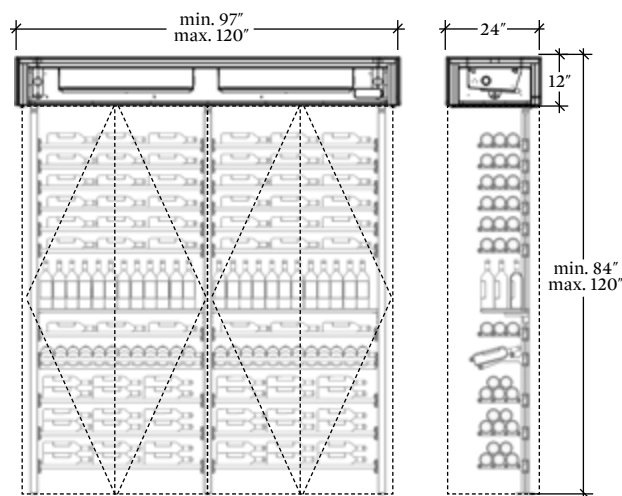


SOPRA64

- 2X ÉVAPORATEURS LVG32
- 6400 BTU
- MAXIMUM DE 800 BOUTEILLES
- POUR ESPACE DE 113,2 PI³ À 200 PI³
- LARGEUR MODULABLE: MIN. 97", MAX. 120"
- PROFONDEUR FIXE 24"
- HAUTEUR FIXE 12"
- HAUTEUR CELLIER MIN. 84", MAX. 120"
- DÉGAGEMENT MIN. DE 7" SOUS LA GRILLE

USAGE SUGGÉRÉ

Pour les longs murs de bouteilles, elle est idéale pour une façade multiporte en verre trempé. L'espace intérieur disponible sous la retombée convient pour deux webkit Frontenac de 41".



COMPOSANTES

- BOITIER EN ALUMINIUM AU FINI NOIR MAT
- ISOLATION PAR PANNEAU D'URÉTHANE 2"
- GRILLE DE FINITION NOIRE
- ÉVAPORATEUR À AIR PULSÉ LVG
- PROTECTION ANTI-CORROSION FINI NOIR
- GRADATEUR POUR LA VITESSE DES FANS
- VALVE D'EXPANSION
- RACCORD DE DRAIN CPVC
- QUINCAILLERIE DE FIXATION
- BANDE DE LED 3000K + TRANSFORMATEUR
- FINITION EXTÉRIEURE EN GYPSE (AUTRES OPTIONS SUR DEMANDE)

SERVICES LVG INCLUS

CALCUL BTU SPÉCIFIQUE À LA PIÈCE

ANALYSE DES BESOINS POUR LE COMPRESSEUR

LISTE DES ITEMS À ACHETER

EXCLUS

COMPRESSEUR À DISTANCE

LIGNES DE RÉFRIGÉRATION

CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE

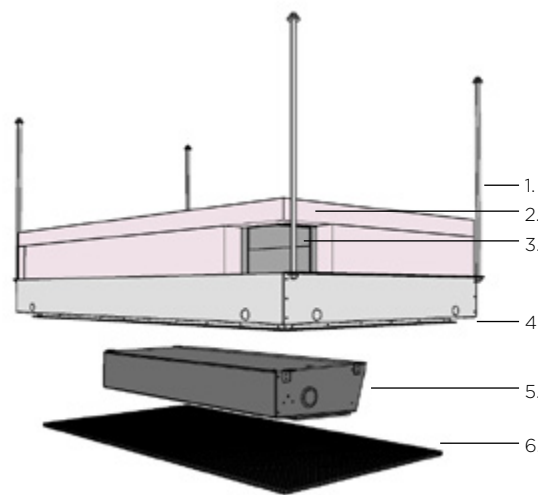
SUPPORTS À BOUTEILLES

VITRERIE ET QUINCAILLERIE



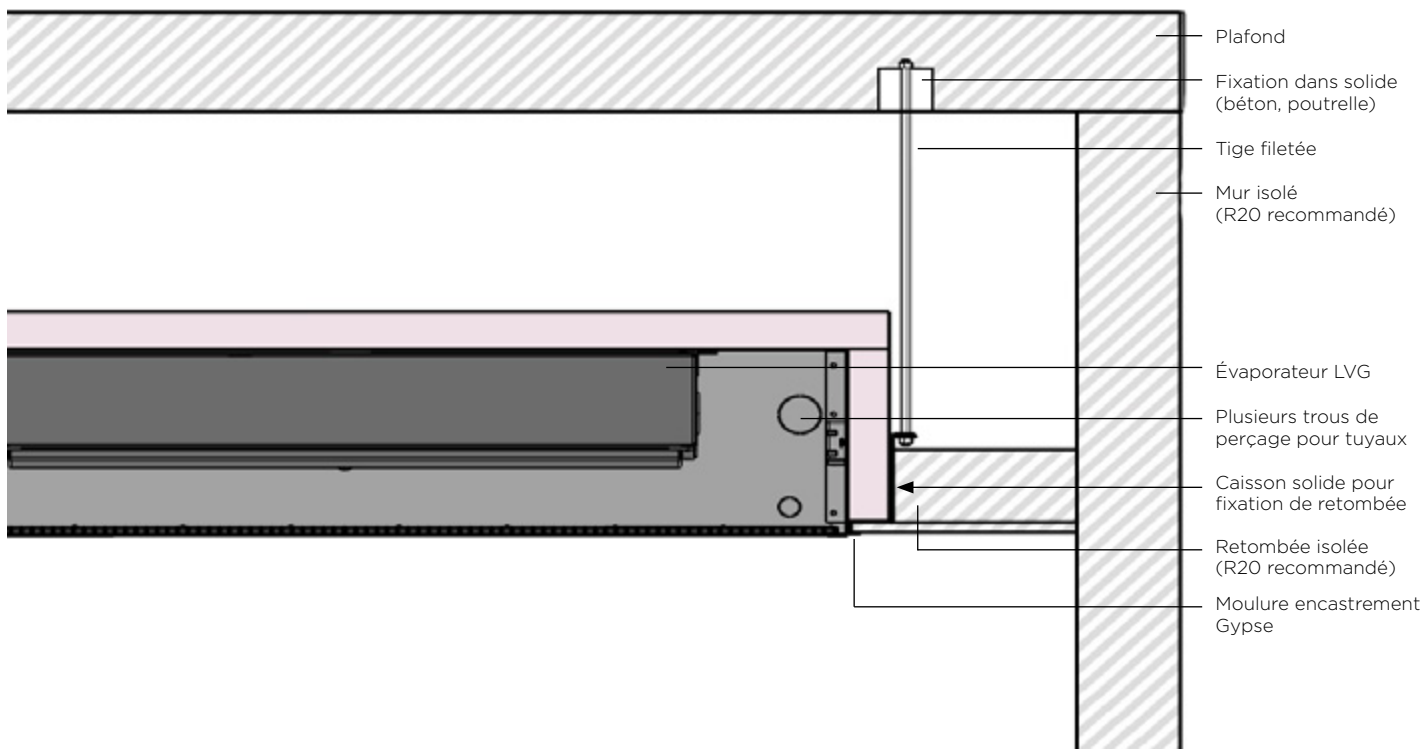
BOITIER ISOLÉ ENCASTRABLE POUR CAVE À VIN

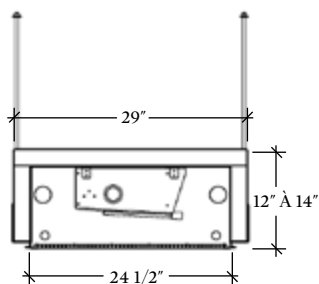
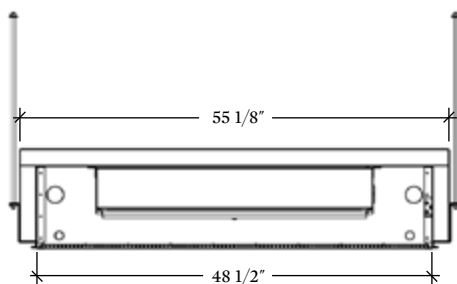
Cielo est conçue pour s'encastrer dans un plafond ou une retombée de walk-in. Pour les espaces de petite à grande taille, son intégration se fait sans casse-tête et simplifie l'exécution de la finition extérieure autour de l'appareil.



1. Tige filetée
2. Isolation 2"
3. Boitier aluminium
4. Moulure d'encastrement pour gypse
5. Évaporateur LVG
6. Grille de finition amovible

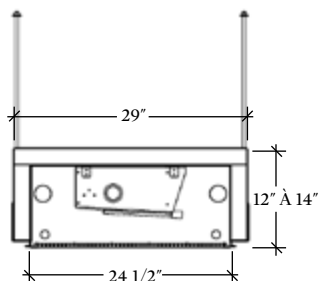
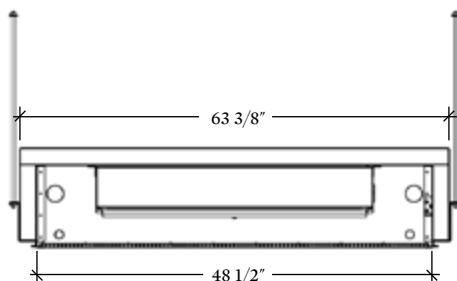
VUE EN COUPE





CIELO32

- ÉVAPORATEUR LVG32
- 3200 BTU
- MAXIMUM DE 400 BOUTEILLES
- LARGEUR HORS-TOUT: 55 1/8"
- PROFONDEUR HORS-TOUT: 29"
- HAUTEUR: 12" À 14" SELON DISTANCE DU DRAIN
- PARTIE VISIBLE (GRILLE): 48 1/2" X 24 1/2"



CIELO50

- ÉVAPORATEUR LVG50
- 5000 BTU
- MAXIMUM DE 600 BOUTEILLES
- LARGEUR HORS-TOUT: 68 3/8"
- PROFONDEUR HORS-TOUT: 29"
- HAUTEUR: 12" À 14" SELON DISTANCE DU DRAIN
- PARTIE VISIBLE (GRILLE): 61 3/4" X 24 1/2"

COMPOSANTES

- BOITIER EN ALUMINIUM AU FINI NOIR MAT
- ISOLATION PAR PANNEAU D'URÉTHANE 2"
- GRILLE DE FINITION NOIRE
- ÉVAPORATEUR À AIR PULSÉ LVG
- PROTECTION ANTI-CORROSION FINI NOIR
- GRADATEUR POUR LA VITESSE DES FANS
- VALVE D'EXPANSION
- RACCORD DE DRAIN CPVC
- QUINCAILLERIE DE FIXATION

SERVICES LVG INCLUS

CALCUL BTU SPÉCIFIQUE À LA PIÈCE

ANALYSE DES BESOINS POUR LE COMPRESSEUR

LISTE DES ITEMS À ACHETER

EXCLUS

COMPRESSEUR À DISTANCE

LIGNES DE RÉFRIGÉRATION

CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE

SUPPORTS À BOUTEILLES

VITRERIE ET QUINCAILLERIE

BÂTI ET FINITION EXTÉRIEURE DU PLAFOND



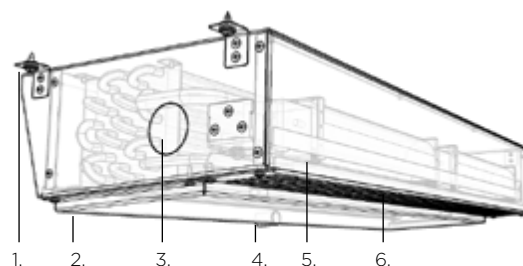


EVAPORATEUR LVG



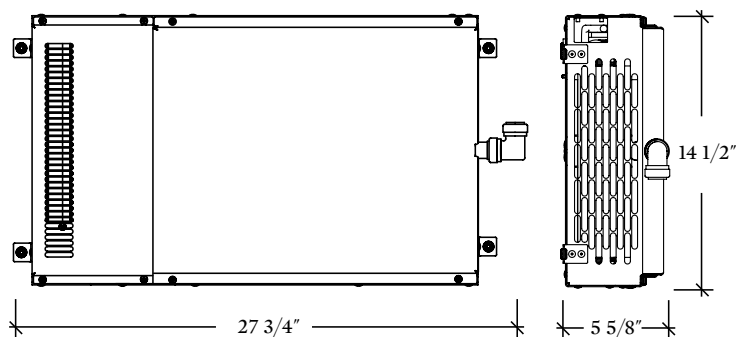
ÉVAPORATEURS À AIR PULSÉ

Les évaporateurs LVG sont entièrement fabriqués dans notre usine avec une grande précision. Notre conception moderne a été mise au point pour faciliter l'installation et la connexion de l'appareil. Les ventilateurs intégrés sont de puissantes turbines à propulsion horizontale qui diffuse l'air dans un large spectre. Grâce à la circulation d'air plus grande et égale, la sonorité normalement produite par les ventilateurs standard est considérablement réduite. La sortie de drain à l'arrière offre une meilleure pente de drainage ainsi qu'un design profilé beaucoup moins haut.

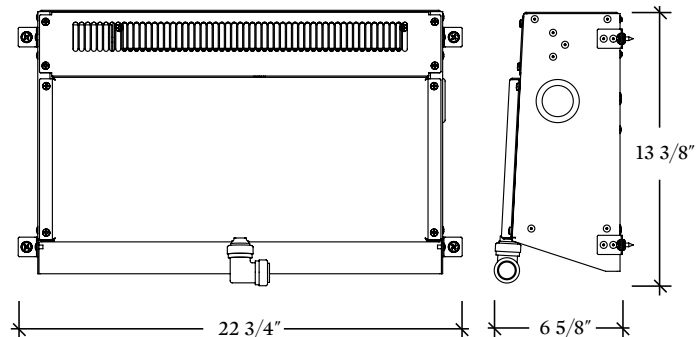


1. Braquette de fixation extérieure
2. Prise d'air à l'arrière
3. Trou pour passage des lignes
4. Sortie drain à l'arrière
5. Turbine de propulsion horizontale
6. Sortie d'air à diffusion large

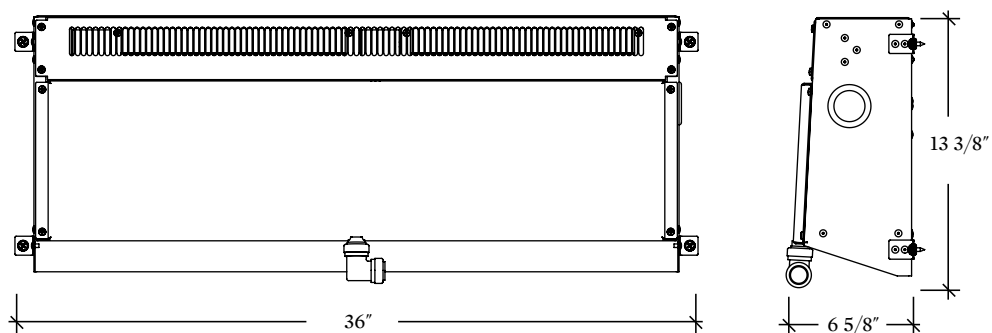
LVG18 CP



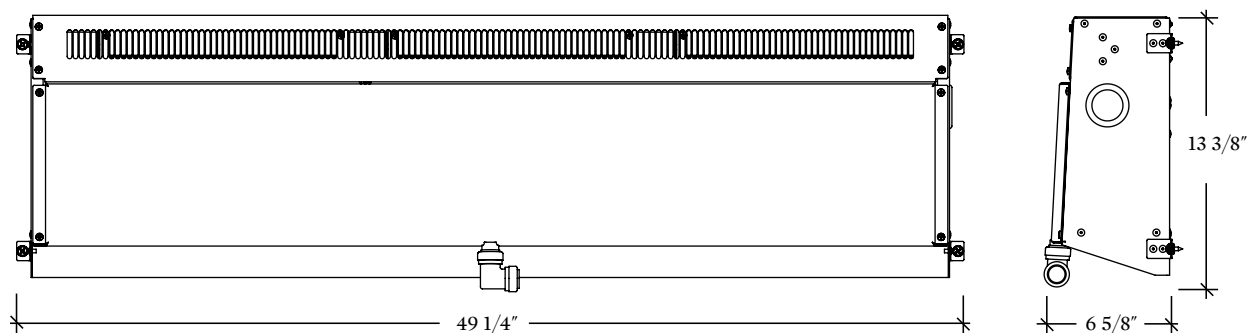
LVG18



LVG32



LVG50



	LVG18 CP	LVG18	LVG32	LVG50
DIMENSIONS	27 3/4" x 14 1/2" x 5 5/8"	22 3/4" x 13 3/8" x 6 5/8"	36" x 13 3/8" x 6 5/8"	49 1/4" x 13 3/8" x 6 5/8"
BTU	1800	1800	3200	5000
SCFM	106	117	190	285
VENTILATEURS	1x 120v	1x 120v	2x 120v	3x 120v
VALVE D'EXPANSION	1/4T	1/4T	1/4T	1/2T

INSTALLATION



LE POINT DE DÉPART DE VOTRE PROJET.

Pour un chantier sans tracas, les retombées préfabriquées sont conçues pour être la première étape de votre projet. Que ce soit pour une construction neuve ou une rénovation, elles améliorent la gestion du système mécanique pour tous les corps de métier; raccord du drain par le plombier, branchement électrique par l'électricien et connexion des lignes de réfrigération par le frigoriste.

LVG inclut dans son service de vente une évaluation technique ainsi qu'un calcul de charge en BTU pour un raccordement mécanique complet et précis, simplifiant la gestion du budget.

CONSEILS D'INSTALLATION

Il est recommandé de faire appel à des entrepreneurs spécialisés en construction pour l'installation d'une retombée Sopra ou Cielo. Ils s'assureront que l'installation soit faite selon les exigences du code du bâtiment et dans le respect des plans fournis par LVG afin de garantir le bon fonctionnement de l'appareil. L'installation doit être faite de façon sécuritaire avec le bon équipement pour une mise en place adéquate et sans surprise.

1. Utilisation d'un chariot élévateur pour élever la retombée de façon sécuritaire selon le positionnement prévu dans les plans.
2. Connexion des systèmes mécaniques
3. Retombée connectée prête à accueillir la finition de plâtre.



INSTALLATION SOPRA

En plus d'être modulable à vos dimensions, Sopra peut s'installer sur un seul mur, dans un coin de mur, ou uniquement au plafond. Sa finition extérieure intégrée inclut une moulure à gypse la rendant ainsi prête à être plâtrée dès que l'installation est terminée.



INSTALLATION CIELO

Cielo s'ancre au béton ou aux poutrelles de plafond à l'aide de ses tiges filetées. Sa fabrication robuste permet de fixer la structure de la retombée à construire directement sur le caisson solide autour du boîtier. Le recouvrement se fait ensuite facilement en insérant les feuilles de gypse aux moulures d'encastrement intégrées, permettant ainsi la réalisation d'une finition nette et sans perte de temps.





LA VIEILLE GARDE
3111 BOUL. MARTEL
ST-HONORÉ, QC
G0V 1L0

1.866.673.4832 X101
WWW.LAVIEILLEGARDE.COM