

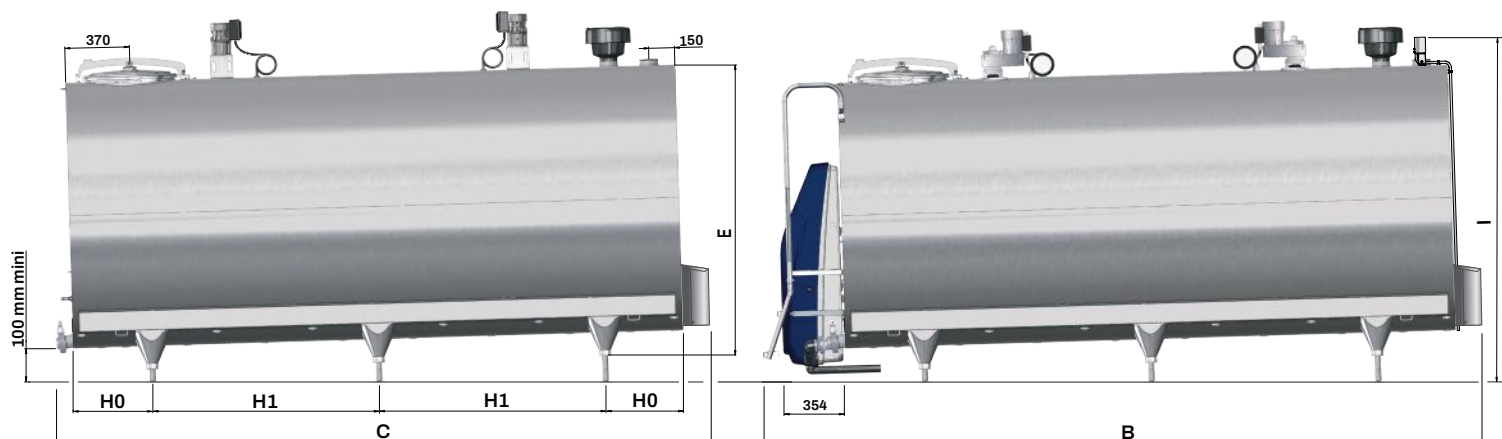
## Refroidisseur de lait FIRST.SE



*Vous recherchez une solution de refroidissement  
fiable, performante et rentable ?*

La cuve FIRST.SE est conçue pour répondre  
aux exigences de toutes les exploitations



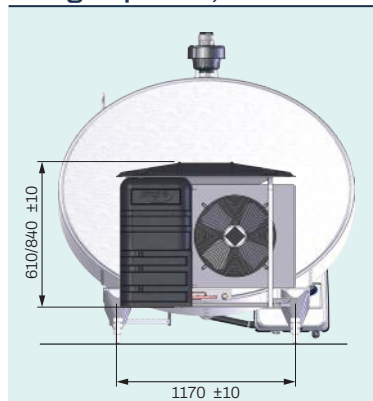


Ellipse	0			1			2		
Modèle / Volume nominal	1100	1300	1500	1700	2000	2500	3000	3500	4000
Capacité maximale barémée	1100	1300	1550	1750	2100	2500	3050	3550	4100
A Longueur totale (groupe compact)	2430	2660	2430	2610	2895	3285	2960	3255	3595
B Longueur cuve (groupe séparé)	1995	2225	1995	2175	2460	2850	2525	2820	3160
C Longueur minimale cuve	1735	1965	1735	1915	2200	2590	2235	2530	2870
D Largeur	1310	1310	1510	1510	1510	1510	1790	1790	1790
E Hauteur minimale cuve <sup>(1)</sup>	1125	1125	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500
E1 Hauteur plan de débordement	1200	1200	1340	1340	1340	1340	1570	1570	1570
F Hauteur totale	1520	1520	1665	1665	1665	1670	1895	1900	1900
G Entraxe latéral des pieds	760	760	925	925	925	925	925	925	925
H0 Distance pieds - vidange	305	305	305	305	305	305	300	300	455
H1 Entraxe longitudinal des pieds	870	1100	870	1050	1337	1727	1373	1670	1706
I Hauteur avec FIRST.LEVEL	1390	1400	1535	1540	1550	1560	1780	1785	1795
J Distance moyenne groupe - sol	270	280	250	255	265	275	295	305	310
Nombre de pieds / Nombre d'agitateurs	4/1	4/1	4/1	4/1	4/1	4/1	4/1	4/1	4/1
L Distance face avant - axe agitateur N°1	884	873	890	917	970	1165	987	1136	1306
M Entraxe agitateurs									
Poids cuve (sans groupe frigorifique)	275	282	300	308	352	388	445	491	550

<sup>(1)</sup> sans pieds ni agitateur

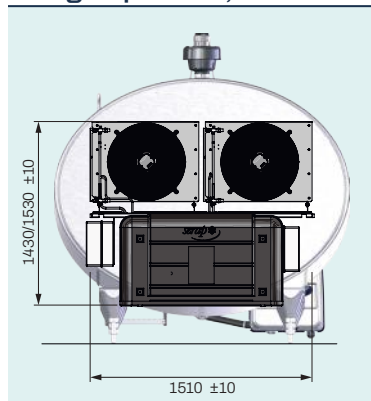
### MONTAGE FRIGORIFIQUE COMPACT

#### ◆ 1 groupe de 1,5 à 6 ch



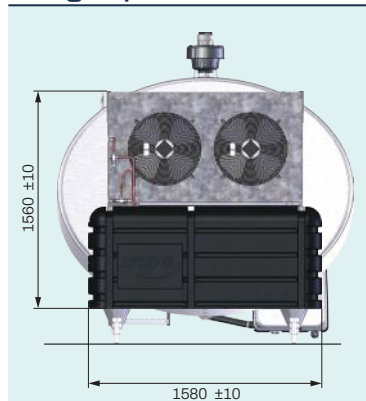
Compact avec 1 condenseur monté, détachable à partir de 3 ch  
Poids : 70 à 110 kg

#### ◆ 2 groupes de 2,5 à 6 ch



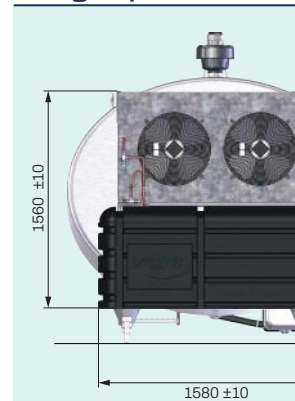
Compact avec 2 condensateurs simples montés détachables  
Poids : 160 à 190 kg

#### ◆ 1 groupe de 7 à 13 ch



Compact avec 1 condenseur double ventilateur monté détachable  
Poids : 145 à 190 kg

#### ◆ 2 groupes de 7 à 10 ch

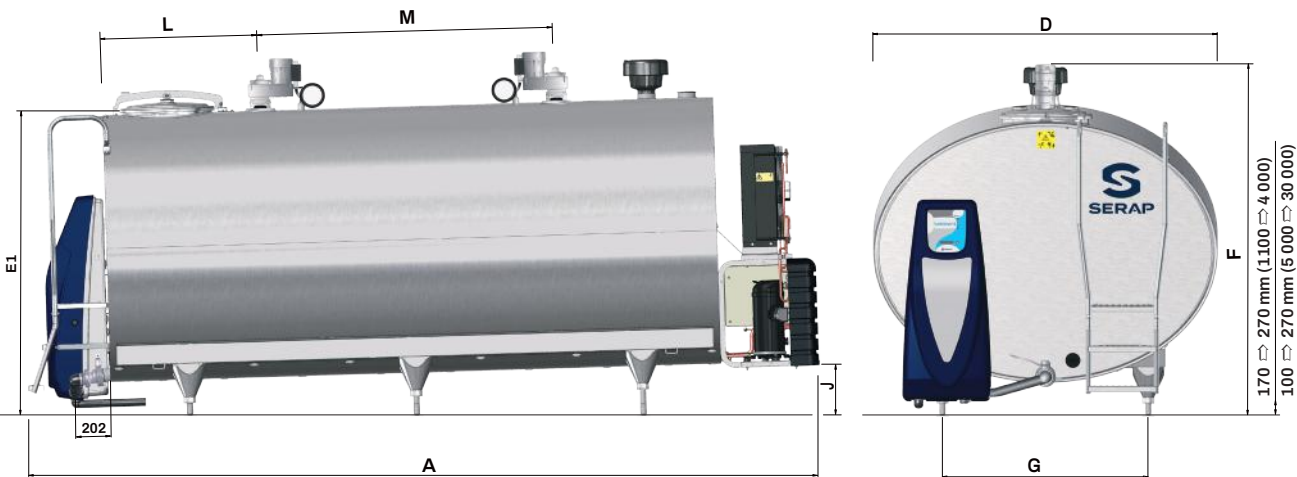


Compact avec 1 condenseur et 1 condenseur séparé  
Poids : 220 à 280 kg

Si option, groupe séparé, prévoir 135 mm supplémentaire en hauteur pour les pieds

# REFROIDISSEMENT DU LAIT

(en mm, poids en kg et volumes en litres)

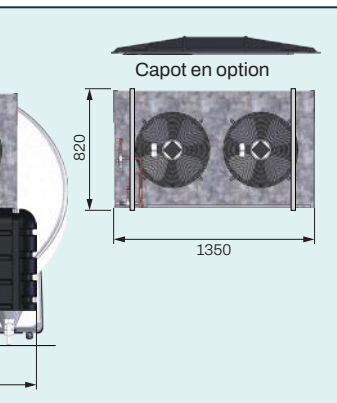


3				4							
5000	6000	7000	8000	9000	10400	12000	15000	18000	21000	24000	30000
5300	6100	7100	8100	9100	10700	12250	15350	18400	21500	24500	30500
3780	4140	4640	5140	4225	4725	5225	6225	7225 <sup>(2)</sup>	8230 <sup>(2)</sup>	9300 <sup>(2)</sup>	
3335	3695	4195	4695	3780	4280	4780	5775	6780	7895	8960	11035
2965	3325	3820	4320	3325	3820	4320	5320	6320	7440	8505	10575
2005	2005	2005	2005	2310	2310	2310	2310	2310	2310	2310	2310
1680	1680	1680	1680	2055	2055	2055	2135	2135	2135	2135	2135
1745	1745	1745	1745	2120	2120	2120	2120	2120	2120	2120	2120
2010	2015	2050	2060	2385	2420	2435	2455	2455	2485	2510	2555
1200	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
450	450	450	450	600	455	455	605	605	605	605	605
1730	2090	1295	1545	1800	1295	1545	1900	1600	1930	1716	1787
1975	1985	2000	2015	2355	2375	2390	2415	2420	2445	2470	2525
280	290	305	320	290	310	325	350				
4/1	4/1	6/2	6/2	4/1	6/2	6/2	6/2	8/2	8/3	10/3	12/3
1315	1495	897	997	1495	897	1022	1247	1532	1110	1204	1730
		1695	1996		1695	1946	2500	2934	2270	2700	3340
796	877	993	1122	1110	1285	1465	1800	2100	2400	2630	3400

<sup>(2)</sup> Uniquement version 6 traites

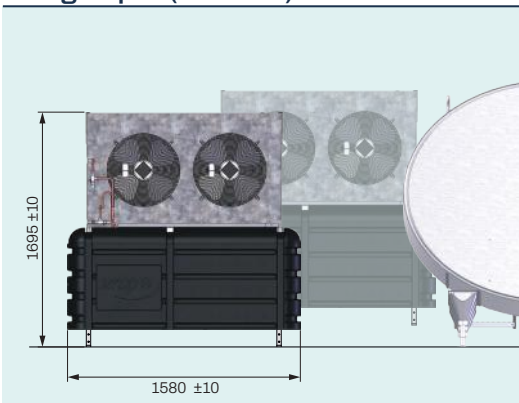
## MONTAGE FRIGORIFIQUE SÉPARÉ

ch



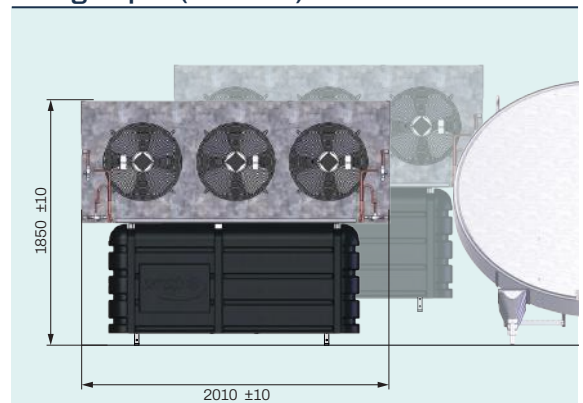
double ventilateur monté détachable

### ◆ 2 groupes (2 x 10 ch)



2 ensembles unités frigorifiques séparées  
Poids : 280 kg

### ◆ 2 groupes (2 x 15 ch)



2 ensembles unités frigorifiques séparées  
Poids : 580 kg

**INVESTISSEZ DANS LA PERFORMANCE**
**UNE CUVE PENSÉE POUR DURER**


- **Robustesse maximale** : construction inox AISI 304 double enveloppe avec poutres longitudinales
- **Isolation haute densité** : isothermie et robustesse
- **Conception sans pont thermique** : zéro déperdition, économies garanties
- **Accès sécurisé** avec échelle inox intégrée dès 1500 L
- **Trou d'homme sans joint** Ø 500 mm avec couvercle pivotant

**REFROIDISSEMENT HAUTE PERFORMANCE**


- **Refroidissement rapide et homogène** garanti par l'évaporateur à flux intégral dirigé
- **Installation sur-mesure** : configuration frigorifique adaptée aux besoins spécifiques de chaque exploitation
- Technologie conforme F-Gaz

**OPTIONS PREMIUM**

*Lavage nez de vidange*

- **Hygiène** : lavage nez de vidange, tri eaux usées, 3ème pompe désinfection, réchauffeur POWER HEAT
- **Sécurité** : relais thermique et basse tension, détection position vanne
- **Économies** : groupe frigorifique OPTICOOOL, récupérateur calories ECOTEMP


**ECOTEMP**

**OPTICOOOL**
**REGULATION RAINBOW 2 : PILOTAGE INTELLIGENT**


- **Compatible avec tout système** de traite (conventionnelle ou robot, toutes marques)
- Nombreuses possibilités de **paramétrage**
- **Sécurité de votre lait renforcée** : Froid de secours intégré, possibilité de redémarrage automatique, double sonde, report d'alarme possible
- **Fonction SMART COOLING** : Refroidissement optimisé sans risque de gel du lait dès le début du remplissage, même pour de très faibles volumes.

**LAVAGE AUTOMATIQUE EFFICACE**


- **Hygiène parfaite** pour une qualité du lait irréprochable
- **Cycles optimisés** : lavage plus rapide
- **Économies d'eau et de produits** : Réduction de coûts et respect de l'environnement

**DIFFUSEUR EXCLUSIF BREVETÉ**


- **Lavage de qualité** : grand pouvoir d'aspersion avec des quantités d'eau minimisées
- **Fiabilité et efficacité** inégalées.

**MÉTROLOGIE DE PRÉCISION**


- **Jaugeur électronique homologué** FIRST.LEVEL de précision 5 % certifiée
- **Agréé** par la Métrologie Française

Conforme aux normes :

ISO 5708 | EN 13732 | CE | Métrologie Française